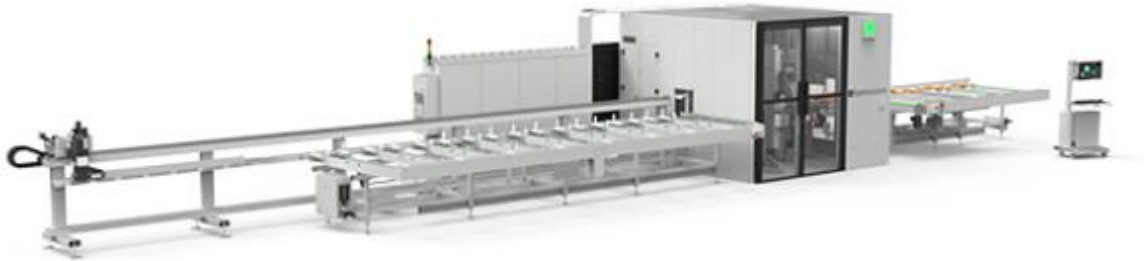


LMT 65

Γραμμή επεξεργασίας και κοπής με δίσκο κοπής διαμέτρου 650 mm και πέρασμα βέργας 250x200 mm



Η μονάδα κατεργασίας που είναι εξοπλισμένη με μέγιστο αριθμό 16 ηλεκτροκινητήρων και η μονάδα κοπής με ελεγχόμενη κλίση δίσκου 20° έως 160° παράγουν μια συνεχή ροή κατεργασίας και κόβουν μετρημένα στοιχεία. 20 διαφορετικές εκδοχές είναι διαθέσιμες, οι οποίες μπορούν να διαμορφωθούν σε όρους βάθους και μήκους του υλικού του σταθμού φόρτωσης/εκφόρτωσης και με δεξιά ή αριστερή κατεύθυνση τροφοδοσίας.

Βασικός εξοπλισμός

- Σταθμός φόρτωσης
- Μπάρα τροφοδοσίας και σύστημα επιλογής κοπής
- Αυτόματο κεντρικό σύστημα λίπανσης και πιστόλι λίπανσης
- Μονάδα επεξεργασίας πολλαπλών κινητήρων
- Μονάδα κοπής
- Σταθμός εκφόρτωσης
- Γραμμή FST εγκατεστημένη στην κονσόλα ελέγχου
- Εγκατάσταση ψύξης ηλεκτρικού πίνακα
- Ηχομονωτική θήκη και συσκευές ασφαλείας

Περιγραφή των συστατικών μερών της γραμμής κοπής

Σταθμός φόρτωσης

Το σύστημα επιτρέπει την αποθήκευση των προφίλ και την οριζόντια τροφοδοσία τους. Αποτελείται από 9 στηρίγματα με ζώνες εφοδιασμένα με κινητά ένθετα. Οι θέσεις των ενθέτων μπορούν να προσαρμοστούν σύμφωνα με τα τμήματα των προφίλ προς κατεργασία.

Η ταυτόχρονη εμπρόσθια προώθηση των βεργών και των ζωνών σταδιακής μετακίνησης είναι εγγυημένα από αυλακωτό άξονα που μεταδίδει την κίνηση σε όλες τις υποστηρίξεις. Ένα στοπ αναφοράς επιτρέπει την αρχική ευθυγράμμιση του προφίλ, ώστε να είναι έτοιμη η διαδικασία προώθησής του στην μονάδα κατεργασίας.

Προαιρετική συσκευή για την σύσφιξη και προώθηση του προφίλ με πολύ πολύπλοκη γεωμετρία. Το σύστημα αυτό παρέχεται με έναν καινοτόμο ελεγχόμενο σύστημα άξονα για αυτόματη ανατροπή και για διασφάλιση της σωστής σταθερότητας και της θέσης στην περιοχή επεξεργασίας.



Τεχνικά χαρακτηριστικά

- Ανίχνευση παρουσίας προφίλ με φωτοκύτταρα
- Ελάχιστο μεταφερόμενο μήκος προφίλ : 1000 mm
- Μέγιστο μεταφερόμενο μήκος προφίλ : 7100 mm (μεγαλύτερα μήκη είναι διαθέσιμα κατόπιν αιτήματος)
- Χρήσιμη ικανότητα φόρτωσης: 2000 mm (7020 έκδοση) και 4000 mm (7040 έκδοση)
- Μέγιστο επιτρεπόμενο βάρος: 600 Kg (7020 έκδοση) και 1200 Kg (7040 έκδοση)

Έκδοση 7020

Τυποποιημένη απόσταση μεταξύ των ιμάντων φόρτωσης	300 mm	Ικανότητα φόρτωσης	6 bars
Ελάχιστη απόσταση μεταξύ των ιμάντων φόρτωσης	200 mm	Ικανότητα φόρτωσης	9 bars

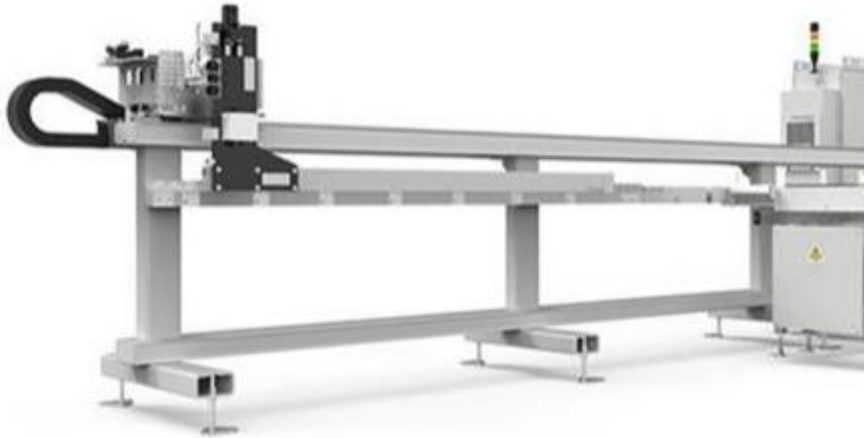
Έκδοση 7040

Τυποποιημένη απόσταση μεταξύ των ιμάντων φόρτωσης	300 mm	Ικανότητα φόρτωσης	12 bars
Ελάχιστη απόσταση μεταξύ των ιμάντων φόρτωσης	200 mm	Ικανότητα φόρτωσης	18 bars

Προαιρετικά διαθέσιμο:

Ενδιάμεσο κιτ στήριξης για πολύ λεπτά προφίλ που έχουν την τάση να παραμορφώνονται υπό φορτίο

Μπάρα τροφοδοσίας και σύστημα επιλογής προφίλ



Δομή

Αποτελείται από έναν δοκό σε ηλεκτροσυγκολλημένο χάλυβα που εγγυάται τη σταθερότητα συναρτήσει του χρόνου.

Διαμήκης οδηγός και κίνηση άξονα (X)

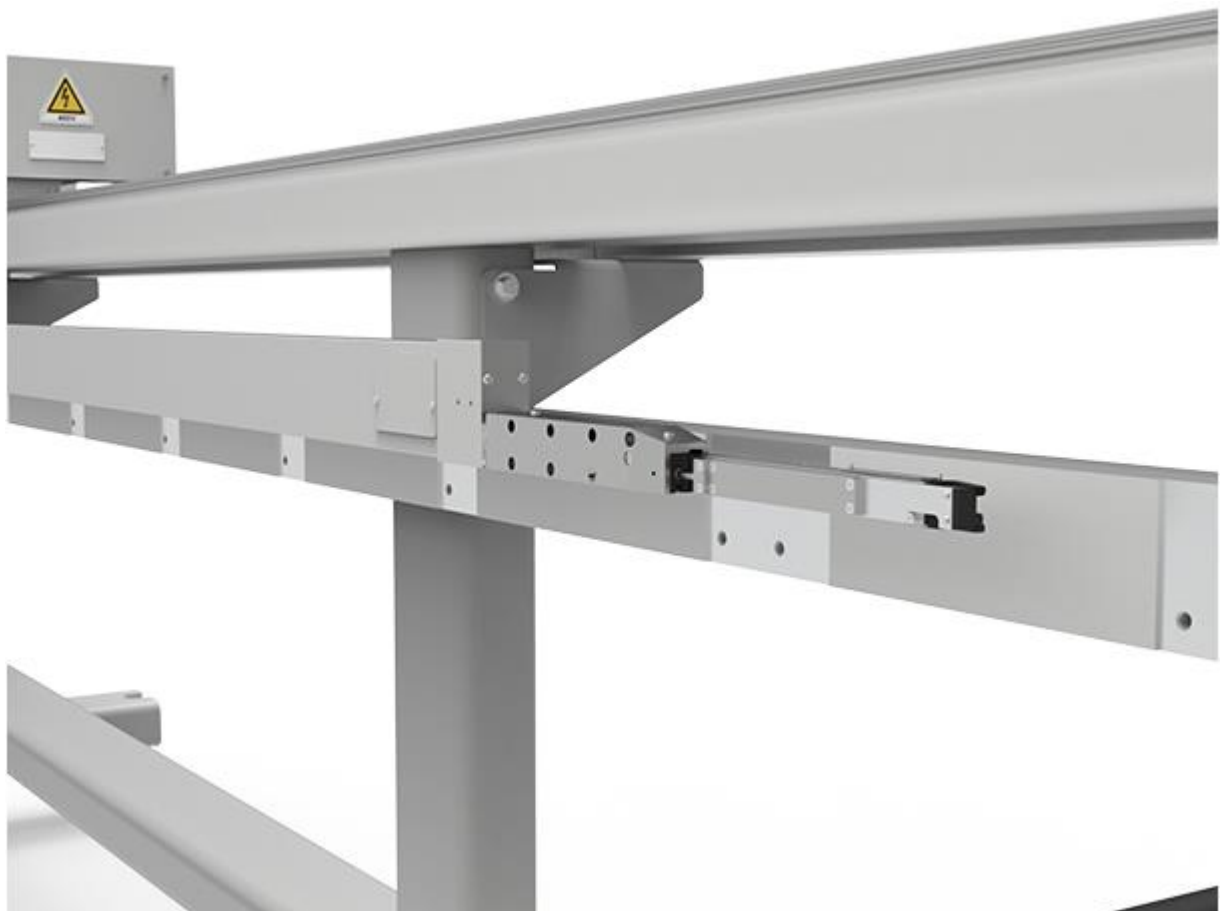
Τοποθετημένος σε πλευρικούς οδηγούς κίνησης με κυλιόμενες μπίλιες και σχάρα με ελικοειδή δόντια υψηλής ποιότητας, δύναμης και αξιοπιστίας. Ο ανεξάρτητος άξονας X (διαμήκης), κατά μήκος των οποίων η μεταφορά γίνεται με περιστρεφόμενο βραχίονα, οδηγείται από έναν σερβοκινητήρα χωρίς ψήκτρες. Ο σερβοκινητήρας που χρησιμοποιείται επιτρέπει σύντομους χρόνους τοποθέτησης υψηλής ταχύτητας και γρήγορη επιστροφή. Η θέση του άξονα ανιχνεύεται από έναν κωδικοποιητή.

Μεταφορά

Κατασκευασμένη από χυτό αλουμίνιο. Εγγυάται κίνηση κατά μήκος του διαμήκη άξονα X, αυτόματη επιλογή των πολλαπλών τμημάτων των προφίλ χωρίς χειροκίνητη παρέμβαση από τον χειριστή, χάρη στον ελεγχόμενο άξονα Y (εγκάρσιος) και στον άξονα Z (κάθετος) ενσωματωμένο με αυτόν.

Σύστημα επιλογής προφίλ

Αποτελείται από οριζόντιους και κάθετους κυλίνδρους σε επιχρωμιωμένο ασάλι για αποτροπή γρατζουνιών, εξασφαλίζοντας βέλτιστη κίνηση των προφίλ. Η μηδενική αναφορά κατά μήκος του άξονα X είναι ένα πτυσσόμενο πνευματικό στοπ. Ο τυποποιημένος περιστροφικός σφιγκτήρας με αυτόματη ελεγχόμενη τοποθέτηση επιτρέπει γρήγορη και ακριβή προσαρμογή της επιλογής των μεταβλητών και ενδιάμεσων γωνιών (+90/0°/-90°).



Τεχνικά χαρακτηριστικά

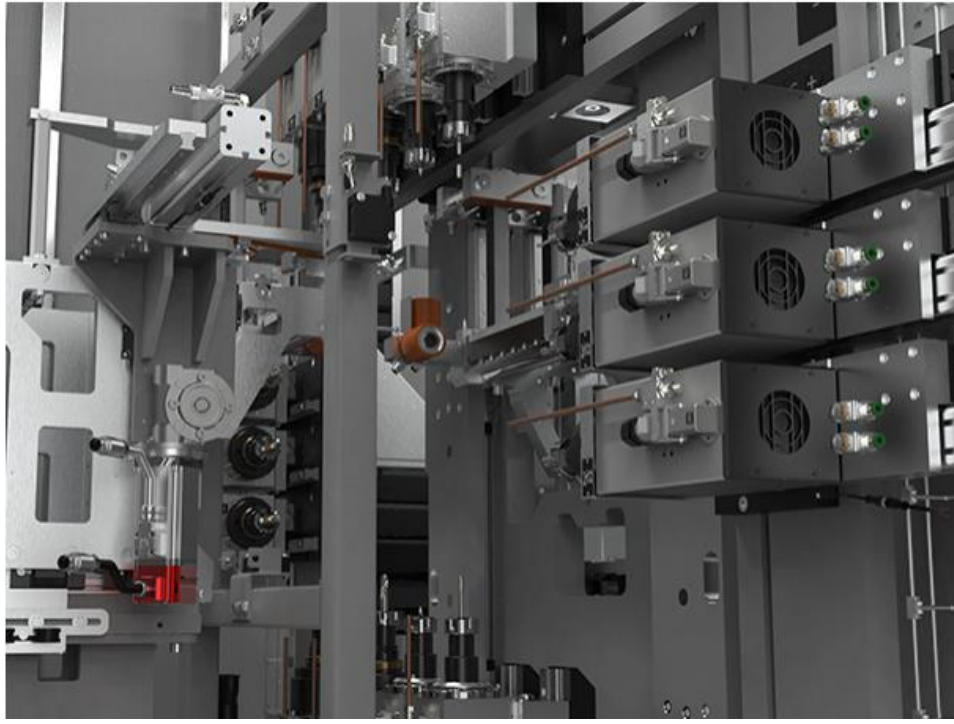
- Μέγιστη ταχύτητα σε γρήγορη κατάσταση: 150 m/λεπτό
- Μέγιστο επιτρεπόμενο πλάτος προφίλ: 250 mm
- Μέγιστο επιτρεπόμενο ύψος προφίλ: 200 mm
- Μέγιστο επιτρεπόμενο μήκος προφίλ: 7100 mm (μπορεί να γίνει και μεγαλύτερο κατόπιν παραγγελίας)
- Μέγιστο επιτρεπόμενο βάρος προφίλ: 15 Kg/m

Κεντρικό αυτόματο σύστημα λίπανσης

Ένα σύστημα στέλνει αυτόματα λιπαντικό στα στοιχεία που ολισθαίνουν και κινούνται σε προκαθορισμένα διαστήματα χωρίς παύση του μηχανήματος. Ένα μήνυμα εμφανίζεται στην οθόνη και ενημερώνει τον χειριστή όταν το ελάχιστο επίπεδο λιπαντικού έχει φτάσει στη δεξαμενή. Παρέχεται επίσης ένα πιστόλι ως τυποποιημένο για εκτέλεση χειροκίνητης λίπανσης όταν είναι απαραίτητο.

Μονάδα κατεργασίας πολλαπλών ηλεκτροκινητήρων

Η πολλαπλών ηλεκτροκινητήρων μονάδα κατεργασίας έχει σχεδιασθεί για να πραγματοποιεί διάφορες δραστηριότητες κατεργασίας και στις 4 πλευρές ενός προφίλ αλουμινίου.



Δομή

Η δομή αποτελείται από 3 κεντρικά πλαίσια , ένα ρουλεμάν φόρτωσης και ένα ενδιάμεσο σε χάλυβα και ένα τρίτο αλουμινίου στο οποίο τοποθετούνται οι ηλεκτροκινητήρες για τη μηχανική κατεργασία. Η υιοθετούμενη λύση εγγυάται σταθερότητα, ταχύτητα και ακρίβεια κατά την διάρκεια της κατεργασίας. Η λύση αυτής της κατασκευής προσφέρει σημαντικά πλεονεκτήματα και από την άποψη της συντήρησης.

Μετακίνηση αξόνων

Οι ανεξάρτητοι άξονες V (κάθετος) και ο C (διαμήκης) οδηγούνται από σερβοκινητήρες χωρίς ψήκτρες μέσα από μέσα από υψηλής ακρίβειας περικόχλια εδάφους με επαναφερόμενα σφαιρίδια και έναν προφορτωμένο ακροδέκτη περικοχλίου. Οι ψηφιακοί σερβοκινητήρες που χρησιμοποιούνται επιτρέπουν γρήγορη και υψηλής ταχύτητας τοποθέτηση και γρήγορη επιστροφή.

Ηλεκτροκινητήρες

Καθένας από τους εγκατεστημένους ηλεκτροκινητήρες στην μηχανή έχει μια απόδοση 3.3 kW, έναν ελεγχόμενο μετασχηματιστή ταχύτητας μέχρι και 18,000 rpm και λίπανση εργαλείου με καθαρό λάδι μέσω ενός συμπυκνωμένου ψεκαστήρα υψηλής πίεσης micro-drop (ελάχιστη λίπανση). Σύζευξη εργαλείου HSK-C40. Είναι διαθέσιμος ο παρακάτω προαιρετικός εξοπλισμός:

- Σύγχρονοι ηλεκτροκινητήρες για μηχανική κατεργασία και σπείρωμα (4 kW)
- Ηλεκτροκινητήρες κλίσης για πλάγια κατεργασία .

Το μηχάνημα μπορεί να στεγάσει 16 ηλεκτροκινητήρες, που θα επιλεγούν με βάση τις απαιτούμενες λειτουργίες κατεργασίας. Η διάταξη τους στο κεντρικό πλαίσιο θα σχεδιασθεί με βάση τις ανάγκες του χρήστη.

Χώρος κατεργασίας

Δυο σετ πνευματικών σφικτήρων χρησιμοποιούνται για τη σωστή ασφάλιση και ευθυγράμμιση των βεργών προφίλ που εισέρχονται και εξέρχονται από την μονάδα κατεργασίας.

Τεχνικά χαρακτηριστικά

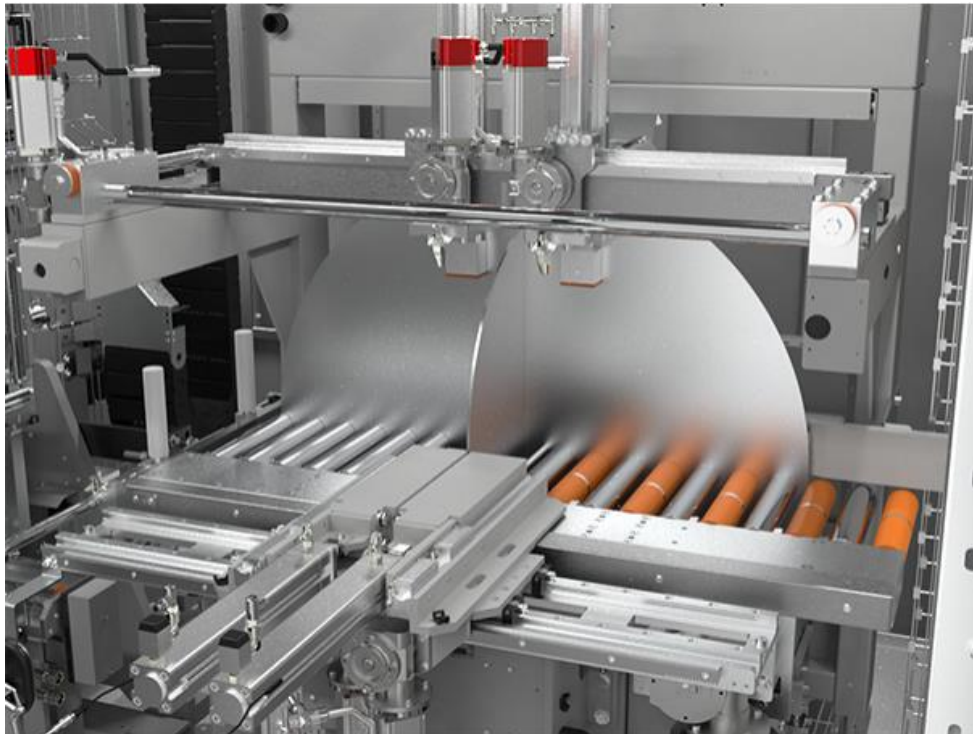
Διαδρομή άξονα V (κάθετος)	400 mm
Διαδρομή άξονα C (διαμήκης)	700 mm
Ονομαστική ισχύς ηλεκτροκινητήρα:	3.3 kW στα 18,000 rpm
Φωλιά εργαλείου	HSK 40
Μέγιστη διάμετρος εργαλείου	13 mm
Μέγιστη ικανότητα κατεργασίας:	250 x 200 mm
Μέγιστες διαστάσεις προφίλ	Βλ. διάγραμμα

Προαιρετικά διαθέσιμα στην μονάδα επεξεργασίας πολλαπλών κινητήρων

- HSK-C40 4 kW/17,000 rpm σύγχρονος ηλεκτροκινητήρας για μηχανική κατεργασία και σπείρωμα

- Ηλεκτροκινητήρες κλίσης (για κατεργασία κεκλιμένων επιφανειών)
- Αισθητήρας για έλεγχο ενσωμάτωσης εργαλείου
- Υποστηρίγματα ασταθούς προφίλ με ελεγχόμενες κινήσεις στους άξονες Y και Z.

Μονάδα κοπής με δίσκο διαμέτρου 650 mm



Αυτοματοποιημένη γραμμή κοπής με μονάδα μονής κεφαλής και ηλεκτρονικό έλεγχο της γωνίας κλίσης δίσκου. Αποτελείται από:

- Βάση μηχανής σε ηλεκτροσυγκολλημένο σταθεροποιημένο χάλυβα, σε τέτοιο σχήμα ώστε να εγγυάται σταθερότητα και ακρίβεια κατά την διάρκεια της κοπής.
- Βάση στήριξης κεφαλής δίσκου με ειδικά κατασκευασμένα ρουλεμάν που εγγυώνται την απουσία ταλάντωσης και διασφαλίζουν ακρίβεια και επαναληψιμότητα κατά την περιστροφή.
- Υποστήριγμα ταλάντωσης με χυτό αλουμινίου τοποθετημένο στο πίσω μέρος για επίτευξη βέλτιστης αφαίρεσης ρινισμάτων (γρεζιών) στο κάτω μέρος της μονάδας.

- Υποστήριξη κινητήρα και άξονας τοποθέτησης δίσκου σε χυτό αλουμινίου. Η συγκεκριμένη λύση επιτρέπει να χρησιμοποιούνται οι κινητήρες με υψηλή ονομαστική ισχύ και να αποκτηθεί μια μεγάλη ποικιλία σχημάτων κοπής.

Οι οριζόντιες και κάθετες επιφάνειες στήριξης για το προφίλ παρέχονται με:

- Πλευρικούς οδηγούς (ράουλα) με επιχρωμιωμένους κυλίνδρους
- Επιχρωμιωμένη επιφάνεια εργασίας μονάδας και ράουλα καουτσούκ
- Οριζόντιες μέγγκενες σύσφιξης (2) με ελεγχόμενη τοποθέτηση (άξονας X και Y)
- Κατακόρυφες μέγγκενες σύσφιξης (2) με ελεγχόμενη τοποθέτηση (άξονας X και Y)

Προαιρετικά διαθέσιμα

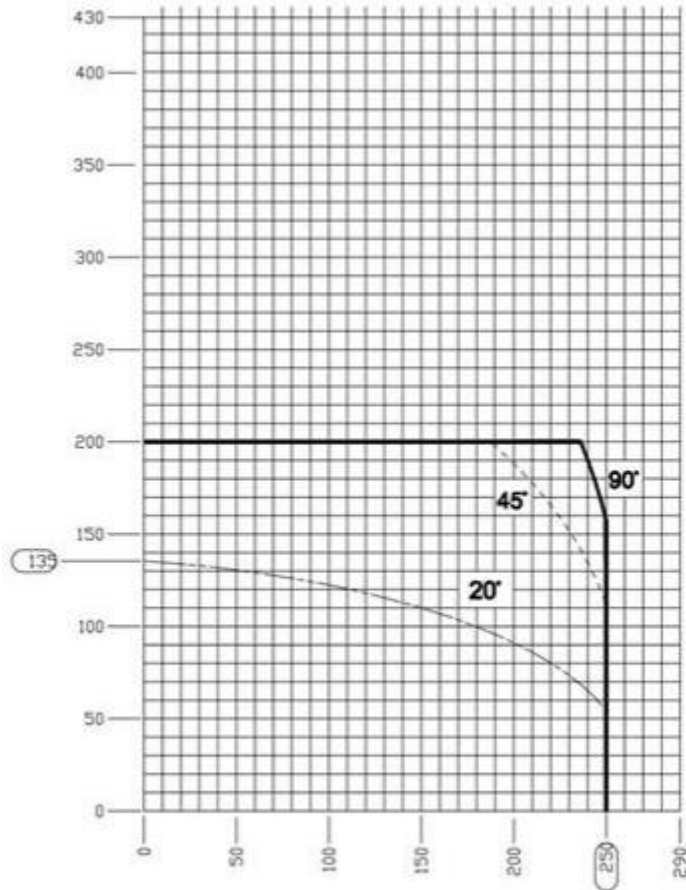
Υποστηρίγματα ασταθούς προφίλ με ελεγχόμενες κινήσεις στους άξονες Y και Z.

Τεχνικά χαρακτηριστικά

- Δίσκος κοπής καρβιδίου διαμέτρου -
- Ελαιοπνευματική προώθηση δίσκου κοπής
- Αυτόματη ρύθμιση του βάθους εκροής του δίσκου με την χρήση μετατροπέα γραμμής
- Ρυθμιζόμενη ταχύτητα εξόδου , γρήγορη επιστροφή
- Έλεγχος γωνίας δίσκου με ενδιάμεσους βαθμούς -20° / $+90^{\circ}$ / $+20^{\circ}$ (από 20° έως 160°)
- Ρύθμιση για αναγκαστική εξαγωγή ρινισμάτων
- Ελάχιστη ποσότητα λίπανσης (MQL) με καθαρό λάδι
- Προεγκατάσταση για ιμάντα μεταφοράς ρεταλιών-ρινισμάτων
- Ισχύς κινητήρα λάμας: 7.5 kW (σε συνεχή λειτουργία S1)
- Μετάδοση κίνησης δίσκου κοπής μέσω ενός Polyflex τύπου πολλαπλών V-ιμάντων
- Βάρος: 1320 Kg (χωρίς πρότυπα)

Διάγραμμα κοπής

Πέρασμα βέργας: 250 x 200 mm



Σταθμός εκφόρτωσης



Το σύστημα είναι εξοπλισμένο με μια ραουλιέρα με χαμηλότερους κυλίνδρους για να επιτρέπουν στα κατεργασμένα κομμάτια να εξάγονται εύκολα και να αποθηκεύονται σε μηχανοκίνητους ιμάντες και έπειτα να μεταφέρονται προς τον χειριστή. Αποτελείται από τουλάχιστον 8 υποστηρίγματα (ο αριθμός διαφέρει ανάλογα με την έκδοση) πάνω στα οποία "τρέχει" ένας ιμάντας με έναν φορέα σχήματος ο οποίος παρέχει μια σταθερή βάση για τα εκφορτωμένα κομμάτια.

Ο αριθμός των στηριγμάτων μπορεί να αυξηθεί, όπως και η απόσταση μεταξύ τους, με σκοπό την προσαρμογή στις ανάγκες του πελάτη. Οι ταυτόχρονες εμπρόσθια τροφοδοσία και η σταδιακή εφαρμογή του ιμάντα, εξασφαλίζονται μέσω ενός διαμορφωμένου άξονα κινητήρα που μεταδίδει την κίνηση ταυτόχρονα σε όλους τους ιμάντες

Τεχνικά χαρακτηριστικά

- *Ελάχιστο μήκος εκφορτώμενης βέργας: 250 mm τυποποιημένο*
- *Ελάχιστο μήκος από 40 έως 140 mm (προαιρετικά): με διαμήκη ιμάντα εκφόρτωσης μπροστά από το μηχάνημα κοπής*
- *Ελάχιστο μήκος από 141 έως 250 mm (προαιρετικά): με διαμήκη ιμάντα εκφόρτωσης εξωτερικά της θήκης*
- *Βέλτιστο ελάχιστο μήκος: για μήκη μικρότερα από 40 mm κατόπιν ελέγχου από το τεχνικό μας τμήμα*
- *Μέγιστο μήκος: 2500 mm, 5000 mm ή 7000 mm, ανάλογα με την απαιτούμενη έκδοση*
- *Χρήσιμο βάθος αποθήκευσης: 2000 mm ή 4000 mm, ανάλογα με την απαιτούμενη έκδοση*
- *Ανίχνευση παρουσίας προφίλ : μέσω φωτοκυττάρου*
- *Πλήρης μονάδα αποθήκευσης: μέσω φωτοκυττάρου*
- *Συσκευή ασφαλείας αντι-πτώσης προφίλ: μέσω ενός micro ασφαλείας*

Κατόπιν αιτήματος : εκτυπωτής ετικετών

Εξαιρετικά γρήγορος, διαχειρίζεται πολλαπλούς τύπους barcode. Ο εκτυπωτής πρέπει να βρίσκεται τοποθετημένος στο τέλος του προφίλ εκφόρτωσης για χειροκίνητη εφαρμογή των ετικετών.

Προαιρετικά διαθέσιμα

- *Κιτ κορδέλας που επιτρέπει την χρήση θερμογραφικού ή κανονικού χαρτιού*
- *Μπορεί να γίνει διαχείριση διαφόρων τύπων ετικετών και ανατολικές γλώσσες*

Κονσόλα ελέγχου

Συμπαγής κονσόλα ελέγχου εφοδιασμένη με ροδάκια για εκτέλεση προγραμμάτων



Τεχνικά χαρακτηριστικά

- *Κινητή κονσόλα ελέγχου*
- *Οθόνη 23''*
- *Οθόνη αφής*
- *Τυποποιημένο ποντίκι και πληκτρολόγιο*
- *Κουτί CN Power-Family*

Ο Η/Υ αποτελείται από:

- *Σταθερό σκληρό δίσκο*
- *2 διεπαφές δικτύου*
- *Θύρες USB*
- *3 χρόνια διεθνή εγγύηση για εμπορικό Η/Υ*

Με τις παρακάτω εφαρμογές εγκατεστημένες :

FST LINE

Χαρακτηριστικά λογισμικού

- *Λίστες κοπής και επεξεργασίας οι οποίες εισάγονται μέσω μιας διεπαφής χειριστή*
- *Βελτιστοποίηση κοπής με διαχείριση συμμετρίας και αντιστρεψιμότητα*
- *Ενσωματωμένη επαναβελτιστοποίηση με αποκλεισμό των κατεστραμμένων κομματιών*
- *Επαναχρησιμοποίηση των ρεταλιών*
- *Γραφικό αρχείο προφίλ*
- *Τρισδιάστατο αρχείο macro (ή macro δημιουργία και διαχείριση)*
- *Εισαγωγή και εξαγωγή δεδομένων από XML*
- *Εμφάνιση των εργασιών τεμαχίου και κατεργασίας σε τρισδιάστατο περιβάλλον CAD*
- *Προσομοίωση των λειτουργιών κατεργασίας*
- *Προβολή των τεχνικών χαρακτηριστικών των κομματιών και των εργαλείων*
- *Γραφική διεπαφή χρήστη*
- *Εισαγωγή γεωμετριών σε μορφή DXF*

Ηλεκτρικός πίνακας

Εξοπλισμένος με φίλτρα για προστασία ενάντια στην εκπομπή και λήψη διαταραχών και με σύστημα κλιματισμού για την ψύξη ηλεκτρικών/ηλεκτρονικών στοιχείων. Έχει βαθμό προστασίας IP 54 ενάντια στη σκόνη και στα υγρά.

Ηχομονωτική καμπίνα και συσκευές ασφαλείας

Η εγκατάσταση παρέχεται με την ένδειξη CE σύμφωνα με τις απαιτήσεις της Οδηγίας 2006/42/CE (Διεύθυνση μηχανημάτων). Ο σχεδιασμός και η κατασκευή είναι σύμφωνες με τα ισχύοντα πρότυπα ασφαλείας στην Ευρωπαϊκή Ένωση και στις βασικές βιομηχανικές χώρες (Ηνωμένες Πολιτείες Αμερικής, Καναδάς κτλ). Πιο συγκεκριμένα, για την Ευρωπαϊκή Ένωση, η εγκατάσταση πληροί τις ακόλουθες νόμιμες προϋποθέσεις: Οδηγία 2006/42/CE (Οδηγία περί μηχανημάτων), Οδηγία 2006/95/CE (LVD) και Οδηγία 2004/108/CE (EMC). Η εγκατάσταση είναι επίσης εξοπλισμένη με συσκευές ασφαλείας σύμφωνα με τα

πρότυπα προϊόντος και με τις διατάξεις που διέπουν την υγεία και την ασφάλεια στην εργασία:

- Ηχομονωτική θήκη με ανοίγματα που κλειδώνουν
- Φράγμα με πύλες που κλειδώνουν, προστασία της πίσω και πλάγιας πλευράς



Το ηλεκτρικό σύστημα έχει σχεδιασθεί σύμφωνα με τις διατάξεις που περιέχονται στις Οδηγίες της Ευρωπαϊκής Ένωσης 2006/95/CE (LVD), 2004/108/CE (EMC) και σύμφωνα με τα εφαρμοζόμενα πρότυπα που διέπουν την ασφάλεια των ηλεκτρικών συστημάτων (EN 60204-1, EN 61000-6-2 και EN 61000-6-4). Ιδιαίτερη προσοχή έχει δοθεί στην παροχή επείγουσας ανάγκης για την ενεργοποίηση και την επαναφορά του. Εάν προκύψει κάποιο σφάλμα, ο χειριστής προειδοποιείται μέσω φωτεινών ενδείξεων και μηνυμάτων στην οθόνη. Σε περίπτωση βλάβης, οι συσκευές προστασίας στο εσωτερικό του πίνακα είναι σχεδιασμένες να αποτρέπουν τραυματισμό σε άτομα και / ή ζημιά στο ίδιο το κέντρο επεξεργασίας.

Σε περίπτωση που η αλληλεπίδραση ανάμεσα στην εγκατάσταση και στο περιβάλλον της επηρεάζει δυσμενώς τις παραπάνω συνθήκες, πρέπει να συμφωνηθεί μια κοινή λύση με τον αγοραστή έτσι ώστε να καταστήσουμε την τοποθεσία κατάλληλη και ασφαλή για την εγκατάσταση.

Προαιρετικά γραμμών

Ιμάντες αφαίρεσης υπολειμμάτων και ρινισμάτων

Διαθέσιμοι σε διαφορετικά μήκη και ύψη, μπορούν να τοποθετηθούν στην πίσω πλευρά του μηχανήματος κοπής για να αφαιρεί τα ρινίσματα και τα υπολείμματα που δημιουργούνται κατά την κοπή. Είναι δυνατή η πρόσθεση άλλων ιμάντων που επιτρέπουν την αφαίρεση ρινισμάτων και υπολειμμάτων από το μηχάνημα, συμπεριλαμβανομένων και περιφράξεων ασφαλείας.

Εγκάρσιος ιμάντας 3700 x 1600 (H) mm ράμπα 40° + εγκάρσιος ιμάντας 2100 x 400 (H) mm ράμπα 20°

Ως εναλλακτική

Διαμήκης ιμάντας 5500 x 2200 (H) mm ράμπα 40° + εγκάρσιος ιμάντας 2100 x 400 (H) mm ράμπα 20°

Διαμήκης ιμάντας εκφόρτωσης μπροστά από το μηχάνημα κοπής

Τοποθετημένος κάτω από το μηχάνημα κοπής, επιτρέπει την εκφόρτωση κομματιών μήκους μεταξύ 40 και 140 mm (μικρότερα μήκη πρέπει να αξιολογηθούν κατά περίπτωση). Ένα αυτόματο διάφραγμα επιτρέπει τον διαχωρισμό των κομμένων προφίλ από το άχρηστο υλικό, το οποίο μεταφέρεται προς τον πίσω ιμάντα αφαίρεσης ρινισμάτων.

Εγκάρσιος ιμάντας εκφόρτωσης εξωτερικά της θήκης

Τοποθετημένος κατόντη του μηχανήματος κοπής και ανάντη του σταθμού εκφόρτωσης, επιτρέπει την εκφόρτωση κομματιών κοπής μήκους μεταξύ 141 και 250 mm.

Μηχανή αφαίρεσης σκόνης

Το μηχάνημα κοπής μπορεί να συνδεθεί στην πίσω πλευρά σε μια μονάδα αναρρόφησης η οποία αφαιρεί τα ρινίσματα μέσω ενός σωλήνα διαμέτρου 80 mm. Ένα κιτ είναι διαθέσιμο για τον καθαρισμό του εργαστηρίου και των περιοχών γύρω από τα μηχανήματα που βρίσκονται σε λειτουργία.

Απορροφητήρας(50 Hz)

Τοποθετημένος πάνω από την ηχομονωτική θήκη του μηχανήματος, επιτρέπει την εξαγωγή καπνών που παράγονται κατά τις διαδικασίες κοπής προφίλ και λειτουργιών κατεργασίας.

Οθόνη LCD 55"

Είναι τοποθετημένη στη ζώνη φόρτωσης για φόρτωση των εμφανιζόμενων προγραμμάτων και μπαρών.

Ηλεκτρική σύνδεση

Τάση τροφοδοτικού: 400 V 3 φάσεις+ γείωση με ουδέτερο (50 Hz) σε ένα σύστημα τύπου TT για σύνδεση στον ηλεκτρικό πίνακα.

Το τριφασικό τροφοδοτικό πρέπει να έχει τον κεντρώο αστέρα συνδεδεμένο με την γείωση, (TT, TN-C, TN-S διάγραμμα). Σε διαφορετική περίπτωση, ο πελάτης πρέπει να εγκαταστήσει έναν αστέρα/μετασχηματιστή απομόνωσης αστέρα με τον κεντρώο αστέρα να είναι συνδεδεμένος ανάντη του ηλεκτρικού πίνακα.

Κατά την εγκατάσταση της μηχανής, βεβαιωθείτε ότι η γραμμή του τροφοδοτικού είναι καλής ποιότητας, αξιόπιστη, προστατευμένη μέσω ενός διακόπτη αυτόματης γραμμής και συνδεδεμένη με ένα καλό σύστημα γείωσης.

Το καλώδιο τροφοδοσίας 400 V πρέπει να είναι προστατευμένο ενάντια στην υπερφόρτωση και στην σύντομη κυκλοφορία χρησιμοποιώντας έναν κατάλληλο θερμομαγνητικό διακόπτη. Πρέπει να υπάρχει προστασία ενάντια στις έμμεσες επαφές μέσω ενός διαφοροποιημένου διακόπτη με μια διαφοροποιημένη επίδοση ρεύματος $I_d \geq 0.5 A$.

Η μονοφασική τάση 230 V για την σύνδεση στον Η/Υ είναι μέσα στον ηλεκτρικό πίνακα, προστατευμένη από έναν διαφοροποιημένο διακόπτη με διαφοροποιημένη επίδοση ρεύματος $I_d = 0.03 A$. Ένα εξωτερικό UPS μπορεί να συνδεθεί στον κύριο διακόπτη του πίνακα για χρήση από τον Η/Υ.

Συνθήκες λειτουργίας

Φωτισμός: min. 300 lux. Επιπλέον ελέγξτε ότι η τοποθεσία στην οποία πρόκειται να εγκατασταθεί η μονάδα δεν έχει ζώνες σκιάς και ότι δεν υπάρχουν υπερβολικά φωτεινά χρώματα ή στροβοσκοπικά εφέ (αντανάκλασεις-αντηχήσεις).

Βασικός εξοπλισμός

- Διάταξη εγκατάστασης μονάδας
- Πακέτο που περιλαμβάνει κλειδιά υπηρεσίας, άγκυρες δαπέδου και ένα σπειροειδή σωλήνα για σύνδεση πεπιεσμένου αέρα
- Εγχειρίδιο χρήσης-διαχείρισης για την μονάδα , συμπεριλαμβανομένης μιας λίστας συνιστομένων ανταλλακτικών.
- Εγχειρίδιο χρήσης-διαχείρισης για τα βασικά μηχανήματα της γραμμής (μηχάνημα κοπής, πολυκινητήρας, εξαγωγέας)
- Εγχειρίδιο οδηγιών λογισμικού
- CD εγκατάστασης λογισμικού
- Σύμπυκνη μνήμη φλας (κάρτα μνήμης) που περιλαμβάνει ένα αντίγραφο ασφαλείας του αριθμητικού ελέγχου , του λογισμικού και των βασικών ηλεκτρονικών συστατικών
- Εγχειρίδιο χρήστη για τις βασικές ηλεκτρονικές συσκευές (οδηγοί, μετατροπείς, εκτυπωτής)

Απομακρυσμένη βοήθεια

Η μονάδα διαθέτει πλήρη υπηρεσία απομακρυσμένης βοήθειας. Ο πελάτης πρέπει να διαθέτει πρόσβαση στο Διαδίκτυο από τον Η/Υ στην κονσόλα ελέγχου.