

LT 600

**Γραμμή κοπής με δίσκο κοπής ανερχόμενης τροφοδοσίας διαμέτρου
600 mm για κοπές 90°**



Το σύστημα παράγει κομμάτια κομμένα στο μέγεθος με την χρήση ενός συστήματος φόρτωσης μπάρας και ενός μηχανήματος κοπής με ανερχόμενη έξοδο δίσκου. Διατίθενται 11 διαφορετικές παραλλαγές, οι οποίες μπορούν να διαμορφωθούν ως προς το βάθος και το μήκος των χώρων φόρτωσης/εκφόρτωσης υλικού, τον τύπο της μονάδας κοπής δεξιά ή αριστερά της κατεύθυνσης τροφοδοσίας.

Βασικός εξοπλισμός

- Περιοχή φόρτωσης (Σταθμός φόρτωσης ή ραουλιέρα)
- Μηχάνημα κοπής για σταθερή κοπή 90° με ελεγχόμενο φορτωτή της βέργας των αξόνων
- Περιοχή εκφόρτωσης (πάγκος εκφόρτωσης ή τούνελ)
- Μηχάνημα εξαγωγής σκόνης (προαιρετικά)
- Γραμμή FST εγκατεστημένη στην κονσόλα ελέγχου
- Προστατευτικά και συσκευές ασφαλείας
- Πιστόλι λίπανσης

Περιγραφή των συστατικών μερών της γραμμής κοπής

Περιοχή φόρτωσης

Τα προτεινόμενα συστήματα μπορούν να είναι 2 τύπων:

1) Σταθμός φόρτωσης πολλαπλών βεργών

STEP IN S M 600 - 2 m. (κανονικό) /STEP IN M 600 - 3 m.

Το σύστημα επιτρέπει την αποθήκευση των προφίλ και έπειτα την οριζόντια τροφοδοσία τους. Αποτελείται από 5 στηρίγματα πάνω στα οποία “τρέχουν” ιμάντες με κινητά ένθετα. Η ταυτόχρονη προώθηση των βεργών και των ζωνών σταδιακής μετακίνησης είναι εγγυημένα από αυλακωτό άξονα που μεταδίδει την κίνηση σε όλες τις υποστηρίξεις. Ένα στοπ αναφοράς βρίσκεται τοποθετημένο πάνω στο υποστήριγμα κοντά στην περιοχή κατεργασίας και επιτρέπει μια αρχική ευθυγράμμιση των προφίλ καθώς αυτά φορτώνονται. Μια αυτόματη συσκευή ώθησης ωθεί το προφίλ στο τέλος της ραουλιέρας. Ένας πνευματικός τροφοδότης, που βρίσκεται τοποθετημένος στην ραουλιέρα φόρτωσης ανιχνεύει την παρουσία του και το μεταφέρει μέσα στην μονάδα κοπής.

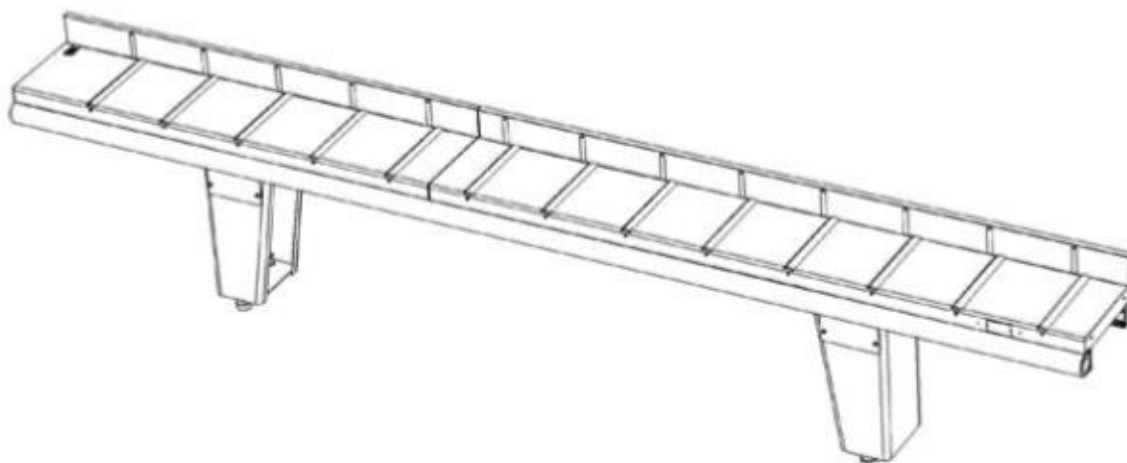


Τεχνικά χαρακτηριστικά

- Μέγιστο μήκος μπάρας: 6500 mm
- Ελάχιστο μήκος μπάρας: 1000 mm
- Αριθμός φορτωμένων βεργών: 9 (STEP IN S) / 13 (STEP IN - L)
- Μέγιστη ικανότητα του σταθμού φόρτωσης σε τυποποιημένη διαμόρφωση: 250 kg (μπορεί να αυξηθεί χρησιμοποιώντας επιπλέον υποστηρίγματα φόρτωσης)
- Κιτ ώθησης (No.4)

2) Ραουλιέρα φόρτωσης-ΡΑΟΥΛΙΕΡΑ 400

Περικλειόμενη ραουλιέρα για χειροκίνητη τροφοδοσία της μονάδας κοπής



Τεχνικά χαρακτηριστικά

- Ύψος πάγκου εργασίας: από 850 mm έως 1010 mm
- Ικανότητα φόρτωσης: το ανώτερο 140 Kg
- Κάθετη στήριξη με αντιτριβικό υλικό

**Η επιλογή αυτής της μεθόδου φόρτωσης απαιτεί την πρόσθεση του
πάγκου εκφόρτωσης για αφαίρεση των κατεργασμένων κομματιών**

Μηχάνημα κοπής για σταθερή κοπή 90° με ελεγχόμενο φορτωτή της βέργας άξονα.

Η μονάδα κοπής είναι κλειστή και ηχομονωμένη με ένα αντιτριβικό τούνελ. Η βέργα τροφοδοσίας ανιχνεύει την παρουσία του προφίλ και το κινεί μπρος τα εμπρός σε διακεκομμένη λειτουργία ή χρησιμοποιώντας την ακολουθία που διευκρινίζεται στην λίστα κοπής.



Τεχνικά χαρακτηριστικά

- Μπορούν να τοποθετηθούν δίσκοι Widia διαμέτρου 400/500/600 mm (παρεχόμενοι διαμέτρου 600 mm εκτός αν ζητηθεί κάτι διαφορετικό)
- Κινητήρας 7,5 kW
- Ελάχιστη κοπή: 8 mm (μικρότερα μήκη υπόκεινται σε τεχνική επαλήθευση)
- Ελαιοπνευματική προώθηση δίσκου κοπής
- Ρυθμιζόμενη ταχύτητα τροφοδοσίας δίσκου, γρήγορη επιστροφή
- Γραμμικός μετατροπέας ελέγχου εξόδου δίσκου
- Νο.2 κάθετες μέγγκενες και Νο.2 οριζόντιες μέγγκενες

- Συσκευή για αποστασιοποίηση του δίσκου από το προφίλ κατά την διάρκεια της φάσης επιστροφής για βελτιωμένο φινίρισμα κοπής. Επιτρέπει την κίνηση του δίσκου κατά την επανείσοδό του στην φάση αδράνειας. Αυτή η συσκευή βελτιώνει το φινίρισμα κοπής. Επιλογή για παράκαμψη του συστήματος με την χρήση λογισμικού
- Μηχανοποίηση με μετάδοση ιμάντα
- Μέγιστο υπόλειμμα μπάρας: 95 mm
- Οριζόντιος πάγκος με κάλυμμα από χάλυβα με προστασία κατά των γρατζουνιών
- Έναρξη με ήπια εκκίνηση ή μετασχηματιστή (προαιρετικά)
- Σύνδεση εξαεριστήρα καπνών στην δεξιά και πίσω πλευρά της μηχανής
- Λίστες κοπής που εισάγονται μέσω δικτύου και /ή μέσω στικ USB
- Πλήρη ηχομονωτικά προστατευτικά
- Προστατευτικό ασφαλείας με κάθετο χειροκίνητο άνοιγμα/κλείσιμο
- Ρυθμιστές πίεσης για μέγγκενες στον πάγκο εργασίας και μπάρα τροφοδοσίας (με πιεσόμετρο)
- Συρτάρι για συλλογή ρεταλιών

Μπάρα τροφοδοσίας

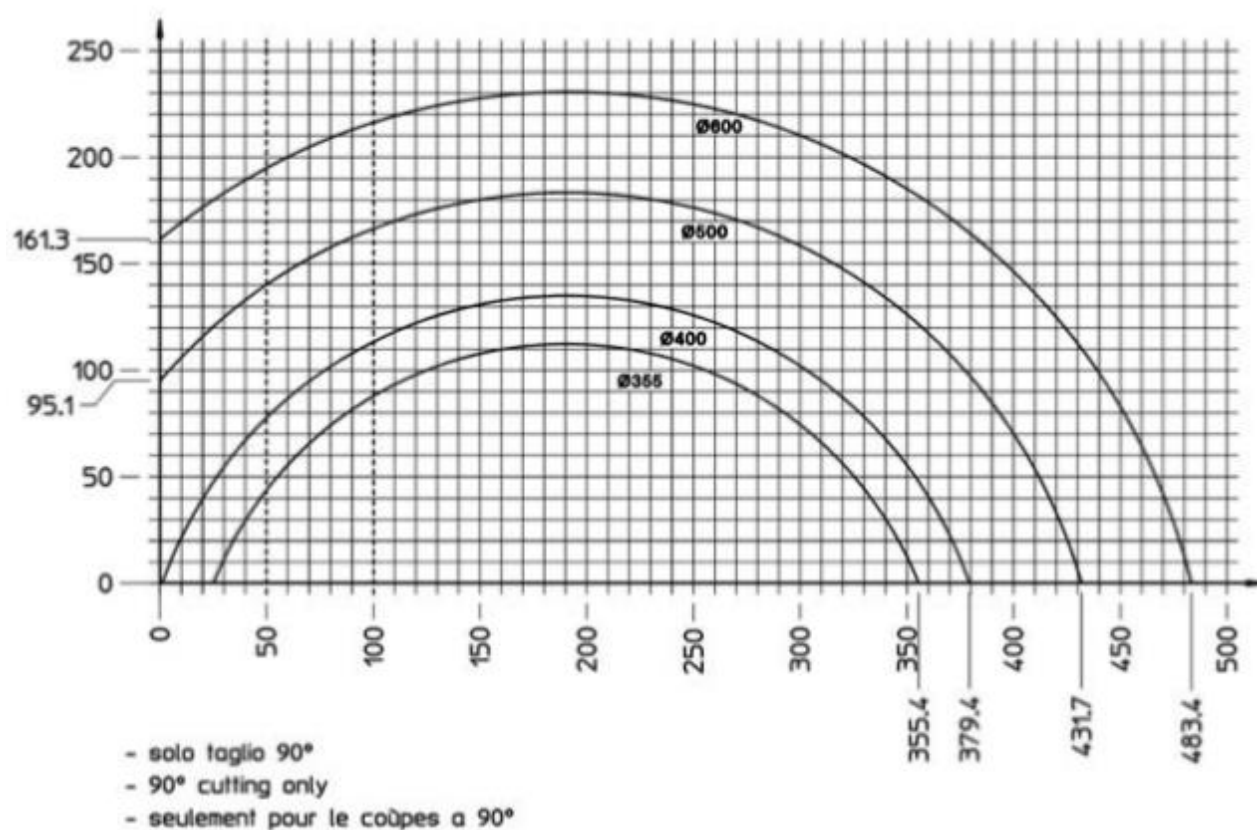
- Κίνηση μπάρας τροφοδοσίας: 500 mm
- Κίνηση τροφοδότη μέσω κινητήρα χωρίς ψήκτρες, με δράση περικοχλίων με επαναφερόμενα σφαιρίδια
- Γραμμικοί οδηγοί με υψηλή ακρίβεια
- Κίνηση πάνω σε διπλό γραμμικό οδηγό
- Οριζόντιος κύλινδρος με ρύθμιση ύψους
- Μονάδα μέγγκενης εξοπλισμένη με προσαρτήματα που διατηρεί κάτω τα υπολείμματα των βεργών
- Ενσωματωμένο σύστημα παρουσίας κομματιού μέσω φωτοκυττάρων

Προαιρετικά

- Δίσκοι μεταβλητού πάχους και ειδικοί δίσκοι

- Μετασχηματιστής για μεταβλητή ταχύτητα περιστροφής δίσκου
- Μηχάνημα αφαίρεσης σκόνης

Διάγραμμα κοπής



- Περιοχή εκφόρτωσης

Τα προτεινόμενα συστήματα μπορεί να είναι 2 τύπων:

1) Plane Out

**2) Πάγκος εκφόρτωσης με τούνελ εξόδου για εκφόρτωση
κομματιών σε έναν κάδο (μη ρυθμιζόμενο για την έκδοση με την
ραουλιέρα φόρτωσης)**



Τεχνικά χαρακτηριστικά

- Πάγκος με προστασία κατά των γρατζουνιών
- Πλευρικός μικροδιακόπτης στο τέλος του πάγκου
- Πλήρης μικροδιακόπτης του πάγκου εργασίας
- Κουμπί επανεκκίνησης
- Κίνηση συρόμενου προφίλ: 300 mm
- Διαθέσιμες διαστάσεις: 1600 x 1200 mm, 2000 x 2000 mm, 2000 x 1200 mm
- Ρυθμιζόμενο ύψος πάγκου από 995 mm έως 1105 mm



Πάγκος εκφόρτωσης με τούνελ εξόδου

TURBO PLUS εξαγωγέας ρινισμάτων (προσωρινά)

Αναρροφητήρας



Τεχνικά χαρακτηριστικά

- Ισχύς 5,5 kW
- Ανώτατη ικανότητα 550 m³/h
- Ανώτατο ποσοστό 0,23 bar (3000 mm H²O)
- Ικανότητα 100 lt (σιλό τεμαχιδίων)

Κονσόλα ελέγχου

Κινητή κονσόλα ελέγχου με ροδάκια για εκτέλεση προγραμμάτων



Τεχνικά χαρακτηριστικά

- Κινητή κονσόλα ελέγχου
- Οθόνη 23''
- Οθόνη αφής
- Τυποποιημένο ποντίκι και πληκτρολόγιο
- CN κουτί Power-Family

Ο Η/Υ αποτελείται από:

- Σταθερός σκληρός δίσκος
- 2 διεπαφές χρήστη
- Θύρες USB
- 3 χρόνια διεθνή εγγύηση για εμπορικό Η/Υ

Με τις ακόλουθες εφαρμογές εγκατεστημένες:

FST LINE

Τεχνικά χαρακτηριστικά γραμμής FST

- Γραφική διεπαφή χρήστη
- Διαχείριση λίστας επεξεργασίας
- Εισαγωγή μιας λίστας κοπής σε μορφή XML με την χρήση ενός USB ή ενός δικτύου LAN (πρωτόκολλο FOM)
- Βελτιστοποίηση λίστας κοπής που εισάγεται πάνω στο μηχάνημα χειροκίνητα ή μέσα από αρχείο
- Διαχείριση βελτιστοποίησης αναστρέψιμων και/ή συμμετρικών προφίλ
- Διαχείριση κομμένων κομματιών
- Διαχείριση του αρχείου προφίλ
- Εμφάνιση αντιπροσωπευτικού δείγματος προφίλ σε μορφή DXF
- Έλεγχος της συσκευής επικόλλησης ετικετών με προσαρμοσμένη διάταξη εκτύπωσης

Ηλεκτρικός πίνακας

Εξοπλισμένος με φίλτρα για προστασία ενάντια στην εκπομπή και λήψη διαταραχών (EMQ). Περιλαμβάνει ενεργοποιητές για έλεγχο των αξόνων, μετασχηματιστές στατικής συχνότητας για έλεγχο του ηλεκτροκινητήρα και όλα τα απαραίτητα μέρη για διαχείριση του βοηθητικού εξοπλισμού και των συσκευών ασφαλείας. Έχει έναν βαθμό προστασίας IP 54 ενάντια στην σκόνη και στα υγρά. Κατόπιν αιτήματος, μπορεί να εφοδιαστεί με ένα σύστημα ψύξης.

Προστασία και συσκευές ασφαλείας

Η εγκατάσταση παρέχεται με την ένδειξη CE σύμφωνα με τις απαιτήσεις της οδηγίας 2006/42/CE (Διεύθυνση μηχανημάτων). Ο σχεδιασμός και η κατασκευή της είναι σύμφωνη με τις ισχύουσες προδιαγραφές ασφαλείας στην Ευρωπαϊκή Ένωση και στις βασικές βιομηχανικές χώρες (Ηνωμένες Πολιτείες Αμερικής, Καναδάς κτλ). Συγκεκριμένα, για την Ευρωπαϊκή Ένωση, η εγκατάσταση είναι σύμφωνη με τις ακόλουθες νόμιμες απαιτήσεις: Οδηγία 2006/42/CE (Οδηγία περί μηχανημάτων), Οδηγία 2006/95/CE (LVD) και Οδηγία 2004/108/CE (EMC). Η εγκατάσταση είναι επίσης εξοπλισμένη με συσκευές ασφαλείας σύμφωνα με τις των προϊόντων και τις διατάξεις που διέπουν την υγεία και την ασφάλεια στην εργασία:

Φράγμα με αλληλοσυνδεόμενες πύλες που προστατεύουν τα πίσω και τα πλάγια.

Το ηλεκτρικό σύστημα έχει σχεδιασθεί σύμφωνα με τις διατάξεις που περιέχονται στις Οδηγίες της Ευρωπαϊκής Ένωσης 2006/95/CE (LVD), 2004/108/CE (EMC) και σύμφωνα με ισχύοντα πρότυπα που διέπουν την ασφάλεια των ηλεκτρικών συστημάτων. (EN 60204-1, EN 61000-6-2 και EN 61000-6-4). Ιδιαίτερη μέριμνα έχει δοθεί στην διάταξη των εφεδρικών καλωδίων και στο σύστημα για ενεργοποίηση και απενεργοποίηση αυτών. Σε περίπτωση λάθους, ο χειριστής προειδοποιείται με φωτεινές ενδείξεις και μηνύματα στην οθόνη. Σε περίπτωση λάθους ή βλάβης, οι συσκευές προστασίας μέσα στον πίνακα είναι σχεδιασμένες να αποτρέπουν τραυματισμό ατόμων και/ή ζημιά στο ίδιο το κέντρο επεξεργασίας.

Σε περίπτωση όπου η αλληλεπίδραση μεταξύ της μονάδας και του περιβάλλοντος στο οποίο είναι εγκατεστημένη παραβαίνει κάποιον από τους παραπάνω όρους είναι απαραίτητο να συμφωνήσουμε με τον αγοραστή για μια συνολική λύση έτσι ώστε να καταστήσουμε την τοποθεσία κατάλληλη και ασφαλής για την εγκατάσταση της μονάδας.

Ηλεκτρική σύνδεση

Τάση τροφοδοτικού: 400 V 3 φάσεις+ γείωση με ουδέτερο (50 Hz) σε ένα σύστημα τύπου TT για σύνδεση με τον ηλεκτρικό πίνακα.

Η τριφασική τροφοδοσία πρέπει να έχει τον κεντρώο αστέρα συνδεδεμένο με την γείωση, (TT, TN-C, TN-S διάγραμμα). Σε διαφορετική περίπτωση, ο πελάτης πρέπει να εγκαταστήσει έναν αστέρα/μετασχηματιστή απομόνωσης αστέρα με τον κεντρώο αστέρα να είναι συνδεδεμένος ανάντη του ρεύματος γείωσης του ηλεκτρικού πίνακα.

Κατά την εγκατάσταση της μηχανής, βεβαιωθείτε ότι η γραμμή του τροφοδοτικού είναι καλής ποιότητας, αξιόπιστη, προστατευμένη μέσω ενός διακόπτη αυτόματης γραμμής και συνδεδεμένη με ένα καλό σύστημα γείωσης.

Το καλώδιο τροφοδοσίας 400 V πρέπει να είναι προστατευμένο ενάντια στην υπερφόρτωση και στην σύντομη κυκλοφορία χρησιμοποιώντας έναν κατάλληλο θερμομαγνητικό διακόπτη. Πρέπει να υπάρχει προστασία ενάντια στις έμμεσες επαφές μέσω ενός διαφοροποιημένου διακόπτη με μια διαφοροποιημένη επίδοση ρεύματος $I_d \geq 0.5 A$.

Η μονοφασική τάση 230 V για την σύνδεση στον H/Y είναι μέσα στον ηλεκτρικό πίνακα, προστατευμένη από έναν διαφοροποιημένο διακόπτη με διαφοροποιημένη επίδοση ρεύματος $I_d = 0.03 A$. Ένα εξωτερικό UPS μπορεί να συνδεθεί στον κύριο διακόπτη του πίνακα για χρήση από τον H/Y.

Ηλεκτρική σύνδεση 400 - 460 V

Ηλεκτρική σύνδεση 400 - 460 V

Εγκατεστημένη ισχύς 12 kW

Ρεύμα πλήρους φορτίου 23 A

Συνθήκες λειτουργίας

Φωτισμός: min. 300 lux. Επιπλέον ελέγξτε ότι η τοποθεσία στην οποία πρόκειται να εγκατασταθεί η μονάδα δεν έχει ζώνες σκιάς και ότι δεν υπάρχουν υπερβολικά φωτεινά χρώματα ή στροβοσκοπικά εφέ (αντανakλάσεις-αντηχήσεις).

Εξαρτήματα

- ✓ Διάταξη εγκατάστασης μονάδας
- ✓ Πακέτο που περιλαμβάνει κλειδιά υπηρεσίας, άγκυρες δαπέδου και ένα σπειροειδή σωλήνα για σύνδεση πεπιεσμένου αέρα
- ✓ Εγχειρίδιο χρήσης-διαχείρισης για την μονάδα , συμπεριλαμβανομένης μιας λίστας συνιστώμενων ανταλλακτικών.
- ✓ Εγχειρίδιο χρήσης-διαχείρισης για τα βασικά μηχανήματα της γραμμής (μηχάνημα κοπής, πολυκινητήρας, εξαγωγέας)
- ✓ Εγχειρίδιο εγκατάστασης λογισμικού
- ✓ CD εγκατάστασης λογισμικού
- ✓ Σύμπυκνη μνήμη φλας (κάρτα μνήμης) που περιλαμβάνει ένα αντίγραφο ασφαλείας του αριθμητικού ελέγχου , του λογισμικού και των βασικών ηλεκτρονικών συστατικών
- ✓ Εγχειρίδιο χρήστη για τις βασικές ηλεκτρονικές συσκευές (οδηγοί, μετατροπείς, εκτυπωτής)

Απομακρυσμένη βοήθεια

Η μονάδα διαθέτει πλήρη υπηρεσία απομακρυσμένης βοήθειας. Ο πελάτης πρέπει να διαθέτει πρόσβαση στο Διαδίκτυο από τον Η/Υ στην κονσόλα ελέγχου.