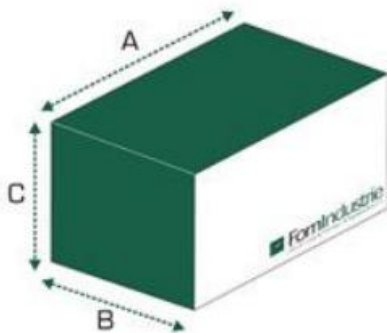


STEEL 35 M

Πριόνι διπλής κεφαλής με κατερχόμενους δίσκους τροφοδοσίας για προφίλ σιδήρου και μηχανοκίνητη κίνηση της κινητής κεφαλής και ηλεκτροπνευματική τοποθέτηση του κάθετου άξονα



CE



Taglio utile	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg
5 m.	6650	1650	1800	1950
ingombro rulliera testa mobile A + 3100				

Power supply	Total power installed	Air consumption for work cycle	Working pressure
3F - 380÷415 V - 50 Hz	4,7 kW	20 NL/cycle	7 bar



Τεχνικά χαρακτηριστικά

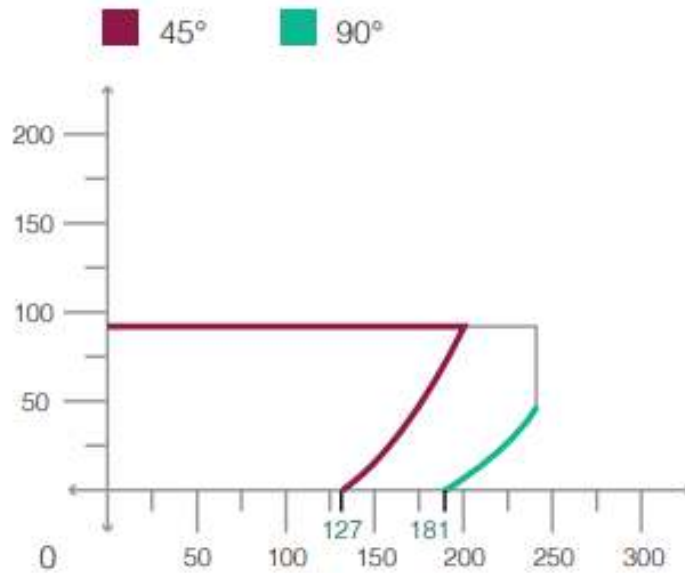
- No.2 δίσκοι HSS διαμέτρου 350 mm, πάχους 2.5 mm T4 Z=280 D.32 για τυποποιημένο και ανοξείδωτο ατσάλι (πάχος μέχρι και 3 - 4 mm)
- Κάθετη κεφαλή ολισθήσεως σε πρισματικούς οδηγούς με ατέρμονες μπίλιες ολίσθησης
- Υδραυλικό σύστημα μετακίνησης δίσκων (ρυθμιζόμενη ταχύτητα εξόδου δίσκου-γρήγορη επιστροφή)
- Γρήγορη ρυθμιζόμενη απόσταση προσέγγισης δίσκου
- Πνευματική περιστροφή δίσκου από 90° έως 45°
- Ενδιάμεσες γωνίες με την χρήση μικρομετρικού ρυθμιστή και μηχανικών στοπ
- Ταχύτητα κίνησης κινητής κεφαλής 20 m./min.
- Πνευματικές μέγγενες, 4 οριζόντιες και 2 κάθετες με διπλή πίεση επεξεργασίας (χαμηλή και υψηλή)
- Κινητή κεφαλή ραουλιέρας (3 m.)
- Σύστημα ψύξης μέσω γαλακτωματοποιημένου λαδιού
- 1^η σταθερή κεφαλή , 2^η κινητή κεφαλή με αυτόματη τοποθέτηση
- Κατερχόμενη τροφοδοσία κοπής με ταυτόχρονη έναρξη του μοτερ
- Ελάχιστη κοπή μεταξύ των 2 κεφαλών: 490 mm
- Μέγιστη κοπή μεταξύ των 2 κεφαλών: 5 m
- Εξατομικευμένες συσκευές για σύσφιξη ειδικών προφίλ (κατόπιν αιτήματος)
- Πίεση επεξεργασίας: 7 bar
- Σύστημα καθαρισμού των δοντιών του δίσκου με συρματόβουρτσες
- Μεγάλου μεγέθους κουτί συλλογής ρεταλιών που επιτρέπει εύκολη συλλογή
- Τριφασικό μοτερ 2,2/1,4 kW - eurovoltage 230/400V– 50Hz; 275/480V – 60 Hz

- Ταχύτητα περιστροφής δίσκου 15/30/45/90 rpm επιλεγόμενη με μηχανική αλλαγή
- Κατανάλωση αέρα ανά κύκλο εργασίας: 20 NL (κανονική/λίτρα)

Βασικός εξοπλισμός

- No.2 δίσκοι HSS διαμέτρου 350 mm, πάχους 2.5 mm T4 Z=280 D.32 για κανονικό και ανοξείδωτο ατσάλι (πάχος μέχρι και 3 - 4 mm)
- Διπλή ταχύτητα περιστροφής του δίσκου: 15/30/45/90 rpm
- Προστατευτικό κιτ περιοχής κοπής
- Κινητή κεφαλή ραουλιέρας (3 m.)
- Χειροκίνητο στοπ για κάτω του ελαχίστου μεγέθους κοπές
- No.1 Compact Flash
- Συσκευή ανάγνωσης καρτών Compact Flash και θύρα USB

Διάγραμμα κοπής



Μονάδα ελέγχου TEX COMPUTER

MICROVISION SMART (Μ έκδοση)



Περιγραφή ηλεκτρονικού εξοπλισμού

- Ηλεκτρονικός έλεγχος βιομηχανικού τύπου
- Αλφαριθμητικό πληκτρολόγιο με 52 κλειδιά και γραφική οθόνη , διαστάσεις 130 x 75 mm

Περιγραφή λογισμικού

- Ύψος προφίλ με αυτόματη αντιστάθμιση για κεκλιμένες κοπές (αρχεία 100 προφίλ αποθηκευμένα σε Compact Flash)
- Θέση κεφαλής με μετρητή τεμαχίων και λειτουργία απενεργοποίησης κοπής

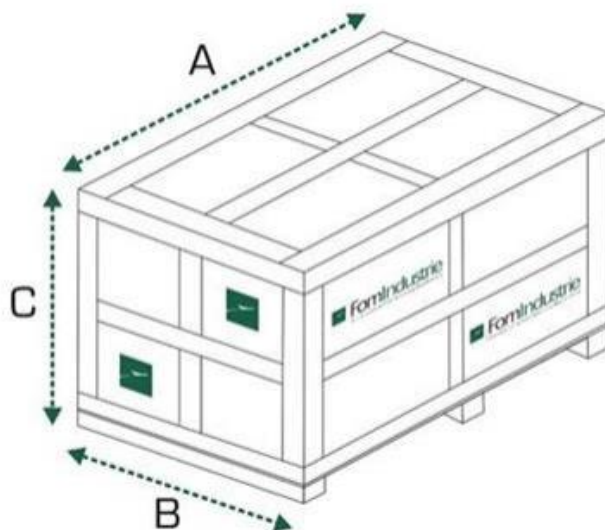
- Αντιστάθμιση για ανοχή εξώθησης και /ή βάψιμο προφίλ
- Πρόγραμμα τύπων με 2 μεταβλητές , H- ύψος και L- πλάτος (αρχεία 100 τύπων και 100 τυπολογιών , αποθηκευμένα σε Compact Flash)
- Λογισμικό για χειροκίνητες λίστες κοπής
- Εισαγωγές και εξαγωγές λιστών κοπής από το office με Compact Flash
- Αυτόματη συσκευή μέτρησης ύψους προφίλ (προαιρετικά)
- Συσκευή εκτύπωσης ετικετών (προαιρετικά)
- Λογισμικό εγκατάστασης στον Η/Υ για εισαγωγές λιστών κοπής

Προαιρετικός εξοπλισμός

- Επιπλέον επιβάρυνση για ειδικό τροφοδοτικό με μετασχηματιστή
- Επιπλέον επιβάρυνση για ηλεκτρική έκδοση UL-CSA
- Επιπλέον επιβάρυνση για ηλεκτρικό πίνακα ψύξης
- Επιπλέον επιβάρυνση για πιστοποιητικό EAC (Ευρασιατική συμμόρφωση)
- Κιτ σφήνας για σιαγόνα (σφήνα 20)
- Κιτ σφήνας για σιαγόνα (σφήνα 25)
- Δίσκος HSS διαμέτρου 350 mm, πάχους 2.5 mm T4 Z=280 D.32 για τυποποιημένο και ανοξείδωτο ατσάλι (πάχος μέχρι και 3 - 4 mm)
- Δίσκος διαμέτρου 350, πάχος= 2.5, δόντια no. 220 (Σημείωση: Για βαριά σωληνοειδή προφίλ σιδήρου)
- 400 Ραουλιέρα φόρτωσης/εκφόρτωσης πλευράς 4,7 m.
- Οδηγός μετατροπής δεδομένων
- Εκτυπωτής ετικετών
- Ρολό χαρτιού για εκτυπωτή ; min. n. 10 pcs (58x35 mm)

Προαιρετικά: Πακέτο

- Κιβώτιο συσκευασίας: – 5 m



Working Cut	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg
5 m	7290	1600	1670	208