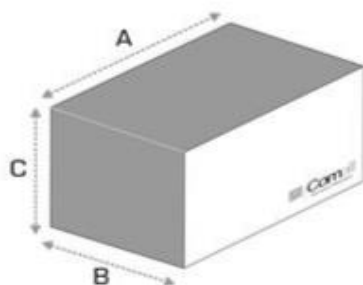


TAB 100

Μηχάνημα οδόντωσης με χειροκίνητη τοποθέτηση 4 αξόνων



CE



A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg
805	1680	1530	440

Power supply	Total power installed	Air consumption for work cycle	Working pressure
3F - 380÷415 V - 50 Hz	1,1 kW	-	7 bar



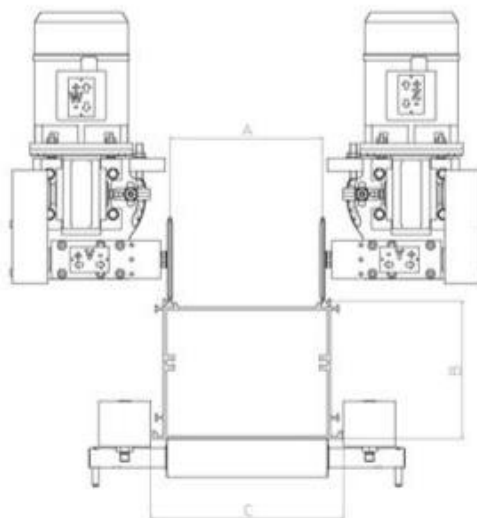
Τεχνικά χαρακτηριστικά

- 2 μηχανοκίνητες μονάδες διάτρησης με 57 m./min. Ταχύτητα με εργαλείο εκγλύφανσης διαμέτρου 130 mm S=3 mm (κατόπιν αιτήματος με δίσκους 2,6 mm, 2,8 mm ή 3,2 mm)
- Νο.2 γραναζωτοί κινητήρες , 0.55 Hp 230/400V 50 Hz
- Ανεξάρτητη χειροκίνητη τοποθέτηση άξονα (4) μέσω χειροκίνητου τροχού και αριθμημένης κλίμακας σε κατευθύνσεις Χ και Υ με δεκαδική ακρίβεια τραπεζοειδή κοχλία. Δεκαδική ακρίβεια θέσης
- Άξονες ολίσθησης σε γραμμικούς οδηγούς με ατέρμονα μπλοκ μπίλιων
- Σύστημα με έκκεντρο και διαβαθμισμένο μικρομετρικό ρυθμιστή για περιστροφή κεφαλής ώστε να γωνιάζει τα εργαλεία εκγλύφανσης που μπορούν να κλίνουν σε 10 μοίρες εσωτερικά (μέγιστο) και 10 μοίρες εξωτερικά λαμβάνοντας ως 0 μοίρες την κάθετη θέση του εργαλείου εκγλύφανσης στον πάγκο εργασίας
- Μέγιστο μέγεθος κυλίνδρου : 110 mm και στις 2 θέσεις. Θα μπορούσε να είναι μεγαλύτερο εάν η μηχανή δεν έχει πτυσσόμενους κινητούς κυλίνδρους, βλ. παρακάτω
- Εύρος επεξεργασίας: Μέγιστο μέγεθος προφίλ :300 mm (πλάτος) , απόσταση μεταξύ των εργαλείων εκγλύφανσης: 234 mm (απόσταση αυλακιού), μέγιστο ύψος προφίλ: 290 mm
- Πλήρης προστασία της ζώνης επεξεργασίας: Άνοιγμα προστατευτικού: 550 mm ανυψούμενο με πνευματικά ελατήρια , περιορισμός πρόσβασης στα εργαλεία εκγλύφανσης με ρυθμιζόμενες ζώνες με μνήμη προφίλ
- Ευρεία ορατότητα του σημείου κατεργασίας
- Μπροστινός/πισινός έλεγχος μπάρας για τοποθέτηση των εργαλείων εκγλύφανσης
- Πλευρικοί σφικκτήρες και γρήγορη χειροκίνητη θέση
- Διαστάσεις: 1730h x 1580 x 805p, mm Βάρος: 420 Kg

Ικανότητα επεξεργασίας

Περιοχή επεξεργασίας- ίσια εργαλεία

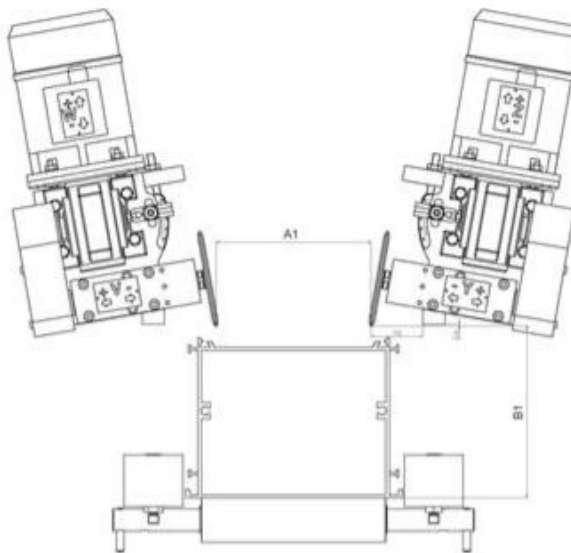
Working area - Straight tools



Working height 60 mm

	Min (mm)	Max (mm)
A	7	234
B	1	290
C	0	300

Περιοχή επεξεργασίας – 10° γωνία εργαλείου

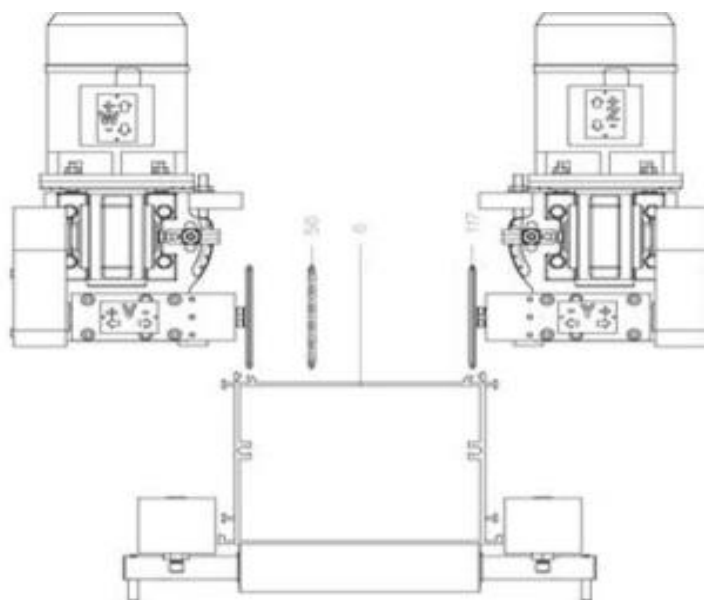


Working height 60 mm

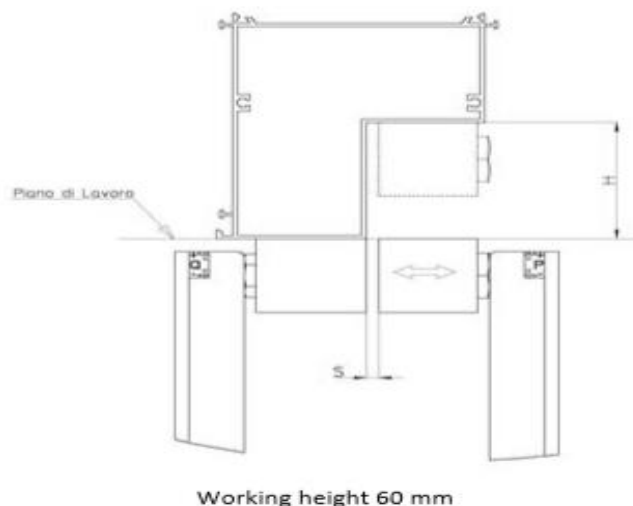
12*: min. measurement, if Profile-translation kit (ZEX18362 / ZEX18363) is fitted

	Min (mm)	Max (mm)
A1	0	180
B1	1 – 12*	316

Περιοχή επεξεργασίας- Μέγιστο αντιστάθμισμα εργαλείου σε σχέση με το κέντρο (ισχύει και για τα 2 εργαλεία)



Εύρος επεξεργασίας μηχανοκίνητων κυλίνδρων βήματος (άξονες P και Q)



Για επεξεργασία προφίλ με κάτω άκρο , μπορεί να μεταφραστεί ο κύλινδρος του άξονα P ώστε να δημιουργήσει μια εγκοπή. Η απόσταση

ανάμεσα στους 2 κύλινδρους κυμαίνεται από 1 mm (το ελάχιστο) έως 12.5 mm

	Min (mm)	Max (mm)
H	0	155
S	1	12,5

Βασικός εξοπλισμός

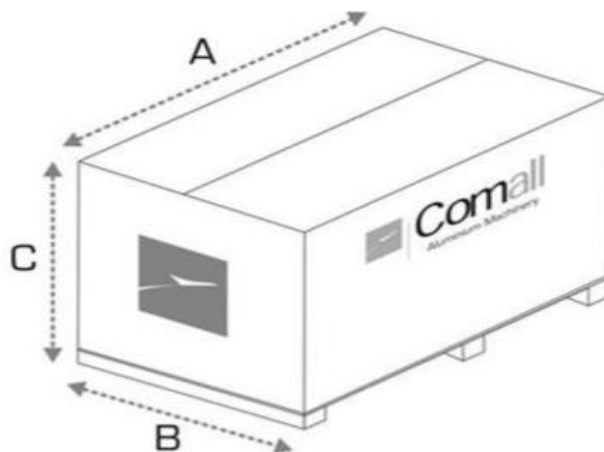
- No.2 μηχανοκίνητες μονάδες εκγλύφανσης με εργαλείο εκγλύφανσης $S=3\text{ mm}$
- No.1 σταθερός κύλινδρος για αντίθεση κονδυλίων
- No.2 κύλινδροι εισόδου/εξόδου
- No.2 κάθετοι κύλινδροι οδηγών προφίλ
- No.2 κάθετοι κινητοί κύλινδροι οδηγών προφίλ
- Πλήρες σύστημα ασφαλείας

Προαιρετικός εξοπλισμός

- Επιπλέον επιβάρυνση για πιστοποιητικό EAC (Ευρασιατική Συμμόρφωση)
- Προσαρμοσμένοι κύλινδροι για υποστήριξη προφίλ
- Κεντρικοί κύλινδροι, χωριζόμενοι και ρυθμιζόμενοι καθ' ύψος (χειροκίνητοι άξονες P και Q)
- Κιτ μετασχηματιστή
- Υποστήριξη για ειδικά προφίλ
- Οδοντωτοί κοπτήρες $S=2,6\text{ mm}$ διαμέτρου 130 mm
- Οδοντωτοί κοπτήρες $S=2,8\text{ mm}$ διαμέτρου 130 mm
- Οδοντωτοί κοπτήρες $S=3\text{ mm}$ διαμέτρου 130 mm
- Οδοντωτοί κοπτήρες $S=3,2\text{ mm}$ διαμέτρου 130 mm
- Εργαλείο διάτρησης

Προαιρετικά: Πακέτο

- Συσκευασία παλέτας χαρτοκιβωτίου με θερμοσυρρικνούμενη πλαστική τσάντα
- Κιβώτιο συσκευασίας



A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg

