

TTK 550

Σύστημα παραγωγής θερμικής γεφύρωσης



Αριθμός χειριστών: 1-2

Ικανότητα: 40/50 ράβδοι/ ώρα

Διάταξη παραγωγής TTK 550 (Εισαγωγή ΡΑ ταινιών κατά την διάρκεια της φάσης οδόντωσης). Η προτεινόμενη λύση είναι ιδιαίτερα κατάλληλη για μικρές-μεσαίες παραγωγές. Χρησιμοποιώντας ένα ενιαίο εργαλείο οδόντωσης επιτρέπει την παραγωγή του προφίλ σε 2 στάδια: στο πρώτο στάδιο βρίσκεται η οδόντωση του προφίλ εισάγοντας 2 ταινίες - ΡΑ. Στην δεύτερη φάση βρίσκεται η οδόντωση του δεύτερου προφίλ στην έξοδο της μηχανής οδόντωσης το οποίο θα συναρμολογηθεί στο προφίλ της πρώτης φάσης, έτοιμο να υποδεχθεί την επόμενη τελική συναρμολόγηση. Η χρήση του αρχείου ράβδων δίπλα στη μηχανή οδόντωσης επιτρέπει μια καλύτερη οργάνωση της παραγωγής, ιδιαίτερα σε μικρές παραγωγές.

Φάσεις παραγωγής

1. Οδόντωση του καθίσματος της βέργας στο πρώτο προφίλ και εισαγωγή της βέργας με την χρήση ειδικών πενσών που βρίσκονται στην έξοδο της μηχανής οδόντωσης. Οδόντωση του δεύτερου προφίλ. Σύνθεση των 2 κελυφών.
2. Κλείδωμα των 3 κελυφών και των βεργών χρησιμοποιώντας προοδευτική πίεση των δίσκων επί των σφυρών των προφίλ
3. Διενέργεια δοκιμών με την εξασφάλιση δοκιμής σε δείγμα μήκους 100 mm για έλεγχο της ποιότητας συναρμολόγησης

Σύνθεση εγκατάστασης

- Ραουλιέρα φόρτωσης 2,4 m
- TAB 101 εναλλακτικά TAB 100 ή TAB 100 M
- Αποθήκευση για μηχανή οδόντωσης με λαβές TAB 300
- TAB 200 εναλλακτικά TAB 200 M
- Ραουλιέρα εκφόρτωσης για μηχανή σύσφιξης θερμοδιακοπής
- Μηχανή δοκιμής αντοχής σύσφιξης θερμοδιακοπής TAB 400 εναλλακτικά TAB 400 M

Περιγραφή των συστατικών της ατομικής γραμμής

ΡΑΟΥΛΙΕΡΑ ΦΟΡΤΩΣΗΣ 2,4 m

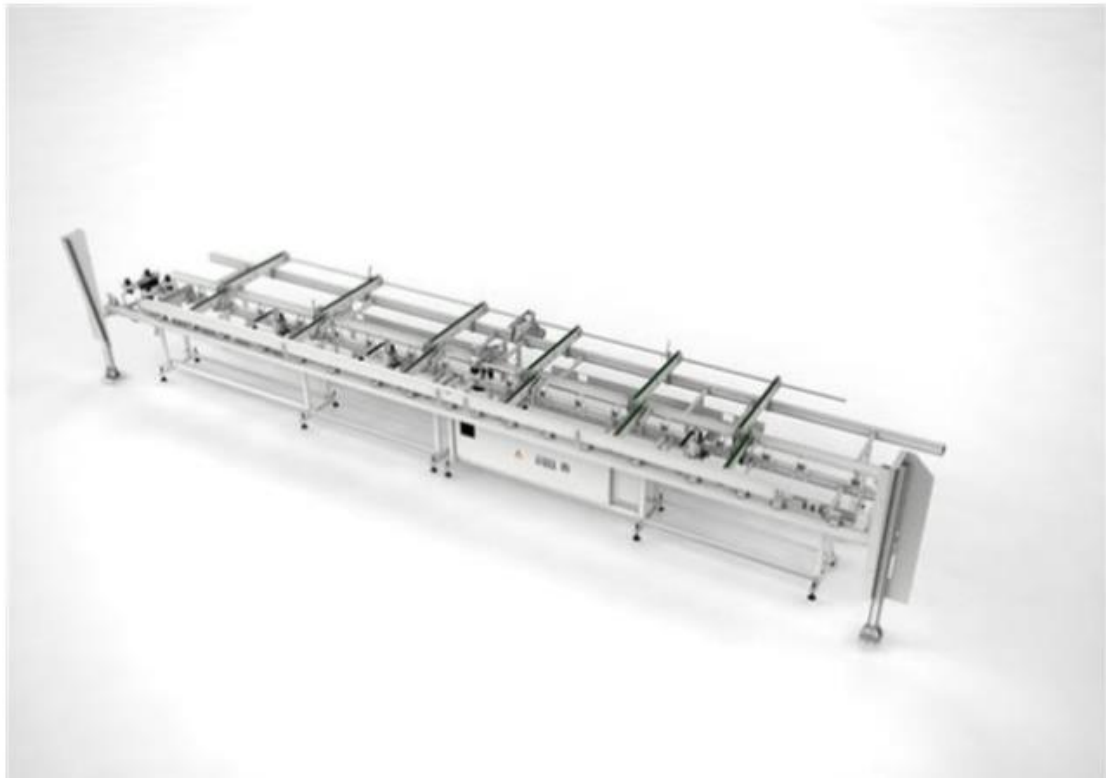


- Ικανότητα ραουλιέρα φόρτωσης: 15 Kg/m ράβδοι
- Πλάτος επεξεργασίας κυλίνδρου : 600 mm
- Ύψος ραουλιέρας: ρυθμιζόμενο από 870 mm έως 1020 mm
- Διαστάσεις ραουλιέρας: 2400 x 630 mm
- Νο.6 κύλινδροι από ατσάλι με επίστρωση PVC

ΜΗΧΑΝΗ ΟΔΟΝΤΩΣΗΣ

TAB 101 εναλλακτικά TAB 100 ή TAB 100 M

ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ ΓΙΑ ΜΗΧΑΝΗ ΟΔΟΝΤΩΣΗΣ ΜΕ ΣΥΣΤΗΜ ΣΥΣΦΙΞΗΣ
ΠΟΛΥΑΜΙΔΙΟΥ TAB300



- No.2 πένσες
- Μήκος ραουλιέρων 7,5 m
- Αρχείο ταινιών
- No.6 μεταφορείς βεργών
- No.3 προφίλ στήριξης
- Υποχωρούμενο στοπ
- Φράγματα φωτοκύτταρου

Προαιρετικά

- Ειδικό τροφοδοτικό με μετασχηματιστή (7KVA)
- Ειδικό τροφοδοτικό με μετασχηματιστή (3KVA)
- Επιπλέον επιβάρυνση για ηλεκτρική έκδοση UL-CSA
- Δεύτερο υποχωρούμενο στοπ
- Κιτ για επισκευή συγκολλημένων ιμάντων
- Πένσες για ταινίες τροφοδοσίας

ΜΗΧΑΝΗ ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗΣ

TAB 200. Εναλλακτικά TAB 200 M

ΡΑΟΥΛΙΕΡΑ ΕΚΦΟΡΤΩΣΗΣ ΓΙΑ ΜΗΧΑΝΕΣ ΣΥΣΦΙΞΗΣ ΘΕΡΜΟΔΙΑΚΟΠΗΣ

- Μήκος ραουλιέρων 7,5 m
- Φράγματα φωτοκύτταρου

Προαιρετικά

- Ειδικό τροφοδοτικό με μετασχηματιστή (3KVA)
- Ειδικό τροφοδοτικό με μετασχηματιστή (7KVA)
- Επιπλέον επιβάρυνση για ηλεκτρική έκδοση UL-CSA

ΜΗΧΑΝΗ ΔΟΚΙΜΗΣ ΑΝΤΟΧΗΣ ΣΥΣΦΙΞΗΣ ΘΕΡΜΟΔΙΑΚΟΠΗΣ

TAB 400. Εναλλακτικά TAB 400 M