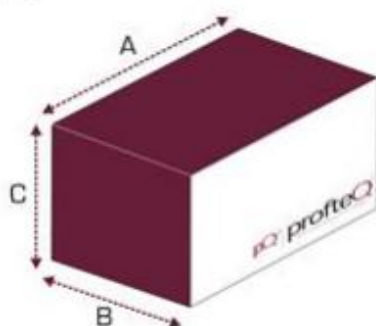


## **PROMOVER LINE**

**Γραμμή με συγκολλητή 2 κεφαλών και CNC καθαριστή γωνιών για μια εκτιμώμενη παραγωγή 120 πλαισίων/8 ώρες**



CE



| A (mm) | B (mm) | C (mm) | Kg   |
|--------|--------|--------|------|
| 4521   | 10.498 | 2165   | 3130 |

### **Τεχνικά χαρακτηριστικά**

- Αυτόματη στάση που συνδέει έναν διπλό συγκολλητή κεφαλών σε έναν καθαριστή γωνιών FRT5/Cornerlab20 με ενσωματωμένη περιστρεφόμενη επιφάνεια εργασίας TG6

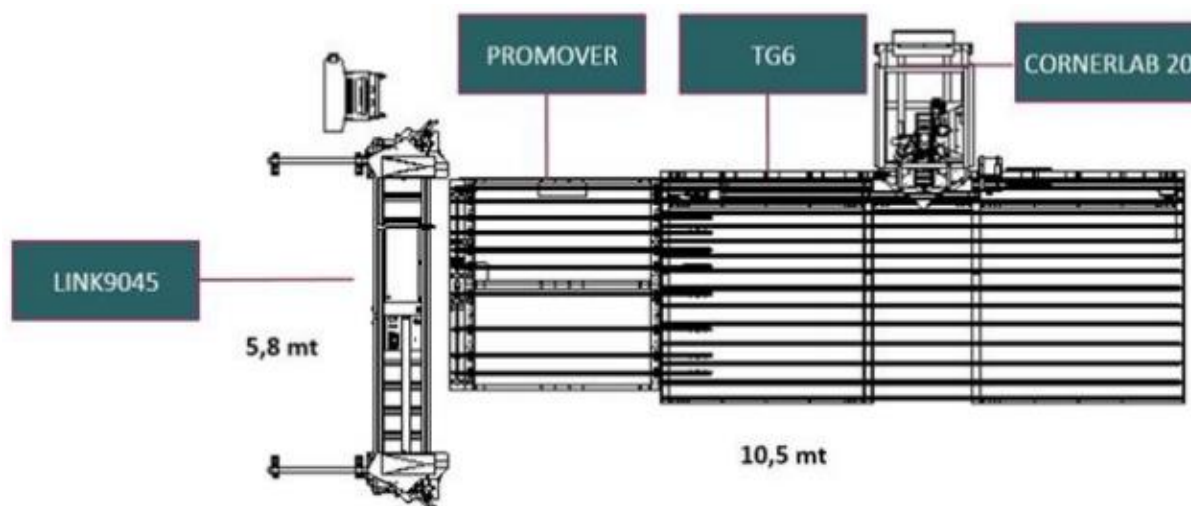
**Α.ΤΣΙΜΕΡΙΚΑΣ ΙΚΕ ΕΜΠΟΡΙΑ ΚΑΙ ΕΠΙΣΚΕΥΗ-ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ**  
ΑΝΤ.ΤΡΙΤΣΗ 32 Τ.Κ 56224 ΕΥΟΣΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗ/Τηλ:2310775540-  
Fax:2310773130/Κιν:6944948508  
Email: info@tsimerikas.gr www.tsimerikas.gr

- Μόνο ένας χειριστής για τις λειτουργίες συγκόλλησης και καθαρισμού
- Δυνατότητα απόκτησης των δεδομένων παραγωγής με διασύνδεση του λογισμικού διαχείρισης του πελάτη

### Διάταξη γραμμής

#### **Promover Line**

|                     |                                   |
|---------------------|-----------------------------------|
| <b>Link 2D</b>      | Μηχανή συγκόλλησης 2 κεφαλών      |
| <b>Promover</b>     | Σταθμός ψύξης και μεταφοράς       |
| <b>Cornerlab 20</b> | CNC καθαριστής γωνιών με 2 άξονες |
| <b>KIT72TG6</b>     | Σύνδεση για TG6                   |
| <b>KIT72CD</b>      | Λογισμικό διαχείρισης             |
| <b>KIT30CS</b>      | Κονσόλα Η/Υ                       |
| <b>TG6</b>          | Αυτόματος περιστροφικός σταθμός   |



### Άλλες συνθέσεις

|                 |                                   |
|-----------------|-----------------------------------|
| <b>SA22</b>     | Μηχανή συγκόλλησης 2 κεφαλών      |
| <b>FRT5</b>     | CNC καθαριστής γωνιών με 2 άξονες |
| <b>KIT17TG6</b> | Σύνδεση για TG6 με FRT5           |
| <b>KIT17CD</b>  | Λογισμικό διαχείρισης             |

