



SHARK **281 SXI EVO**

Η ημιαυτόματη, ηλεκτρο-υδραυλική κορδέλα για κοπές από 0 έως +60 μοίρες

-Μηχάνημα εξοπλισμένο με έναν μικροεπεξεργαστή τελευταίας γενιάς ειδικά σχεδιασμένο από την Mer

Ημιαυτόματος κύκλος: Η μέγγενη κλείνει και το μοτέρ ξεκινά. Η κεφαλή κατεβαίνει για να πραγματοποιήσει την κοπή. Το μοτέρ σταματάει. Η κεφαλή επιστρέφει στην επάνω θέση και η μέγγενη ανοίγει.

-Τυποποιημένο μηχανήμα με λειτουργία μόνο σε ημιαυτόματο κύκλο. Μπορεί να παραγγελθεί με επιπρόσθετους κύκλους κοπής κατόπιν αιτήματος (προαιρετικά): χειροκίνητος και ημιαυτόματος δυναμικός κύκλος (ημιαυτόματος δυναμικός κύκλος: ετήσια ρύθμιση της θέσης της κεφαλής ανάλογα με το μέγεθος του υλικού, έναρξη κύκλου με διακόπτη λαβής, αυτόματη επιστροφή της κεφαλής στο τελευταίο σημείο εκκίνησης)

Λειτουργώντας σε ημιαυτόματο κύκλο, η νέα λειτουργία DOWN κάνει τον κινητήρα της κεφαλής και του δίσκου να σταματήσει μόλις τελειώσει η κοπή με κλειστή την μέγγενη, πατώντας το κουμπί UP η κεφαλή σηκώνεται πίσω στο σημείο εκκίνησης και ανοίγει η μέγγενη.

Χαρακτηριστικά

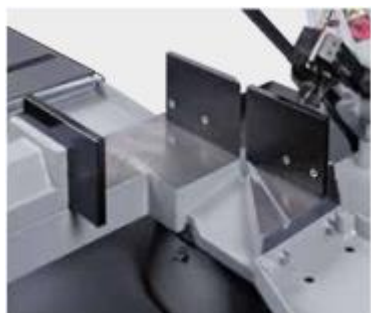
- Πίνακας ελέγχου χαμηλής τάσης εγκατεστημένος σε αρθρωτό βραχίονα.
-Εμφάνιση για τα ακόλουθα μηνύματα: + Διαγνωστικά (μηνύματα στη γλώσσα χρήσης). + Συναγερμοί (περιγραφή αιτίας). + Κατάσταση εισόδου και εξόδου. +

Συνολικός χρόνος κοπής + Χρόνος μίας κοπής + Ένταση δίσκου + Τάση δίσκου+ Ταχύτητα δίσκου+ Θέση κεφαλής

-Πρόγραμμα με ειδικούς κύκλους κοπής

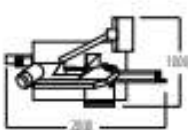
-Υδραυλική μονάδα τελευταίας γενιάς με υψηλή αποδοτικότητα και χαμηλή κατανάλωση ενέργειας

-Τα ανώτατα/κατώτατα όρια της κεφαλής και ο τροφοδότης της βέργας προς τα εμπρός/πίσω ρυθμίζονται μέσω ενός χειριστηρίου ανάλογα με την διάσταση του υλικού





- Δομή σε γκρι χυτοσίδηρο g25, μειώνοντας δραστικά τους κραδασμούς, προσφέροντας καλύτερη σταθερότητα και μεγαλύτερη διάρκεια ζωής του δίσκου
- Ταχύτητα δίσκου δυο ζωνών (40-80 m / min.). Προεπιλογή για τοποθέτηση του ηλεκτρονικού μετατροπέα για μεταβαλλόμενη ταχύτητα του δίσκου (από 15 έως 100m/min).
- Τα όρια της διαδρομής της κεφαλής προγραμματίζονται μέσω της κονσόλας, με βάση τις διαστάσεις των βεργών προς κοπή
- Χειροκίνητη τάνυση του δίσκου μέσω ηλεκτρονικού μετατροπέα που εμφανίζεται στην κονσόλα
- Ατσάλινη βάση με αποσπώμενο δοχείο ψυκτικού
- Ηλεκτρική αντλία για λίπανση και ψύξη της κορδέλας
- Προεπιλογή για να είναι εξοπλισμένο με σύστημα ψεκασμού (προαιρετικά) καθώς επίσης και με την τυποποιημένη λίπανση με γαλακτωματοποιημένο λάδι
- Βούρτσα για καθαρισμό της κορδέλας
- Μηχάνημα για χειρισμό με περνοφόρο
- Ρυθμιζόμενη συσκευή στοπ μέτρησης για πραγματοποίηση κοπών του ίδιου μήκους σε κλίμακα χιλιοστού
- Βραχίονας στήριξης με κυλίνδρους για τοποθέτηση τραπέζιου φόρτωσης
- Διμεταλλική κορδέλα για στερεά και προφίλ
- Κλειδιά υπηρεσίας και εγχειρίδιο οδηγιών για συντήρηση και λίστα ανταλλακτικών



mm	kW	m/min	mm	0°	250	230	280x200	kg
				+45°	190	180	180x180	
2950x27x100,9	1,5/1,8	36/72	285	+60°	120	110	110x110	435