



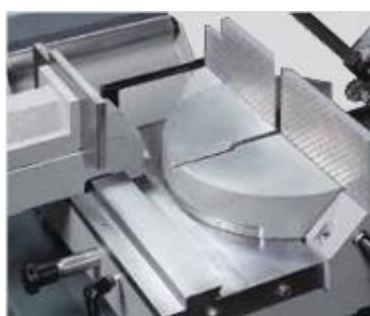
SHARK **282 SXI EVO**

Ημιαυτόματη, ηλεκτρο-υδραυλική κορδέλα με λειτουργία και σε χειροκίνητο και ημιαυτόματο δυναμικό κύκλο για κοπές από -45 έως +60 μοίρες.
-Μηχάνημα εξοπλισμένο με έναν μικροεπεξεργαστή τελευταίας γενιάς ειδικά σχεδιασμένο από την Mer
Ημιαυτόματος κύκλος: Η μέγγενη κλείνει και το μοτέρ ξεκινά. Η κεφαλή κατεβαίνει για να πραγματοποιήσει την κοπή. Το μοτέρ σταματάει. Η κεφαλή επιστρέφει στην επάνω θέση και η μέγγενη ανοίγει.

Ημιαυτόματος δυναμικός κύκλος: Κατεβάζοντας το κεφάλι χειροκίνητα, για να το τοποθετήσετε ακριβώς πάνω από το υλικό, ο ημιαυτόματος κύκλος ξεκινά πατώντας το διακόπτη στη λαβή. Λειτουργώντας σε ημιαυτόματο κύκλο, η νέα λειτουργία DOWN κάνει τον κινητήρα της κεφαλής και του δίσκου να σταματήσει μόλις τελειώσει η κοπή με κλειστή την μέγγενη, πατώντας το κουμπί UP η κεφαλή σηκώνεται πίσω στο σημείο εκκίνησης και ανοίγει η μέγγενη.

Χαρακτηριστικά

- Πίνακας ελέγχου χαμηλής τάσης εγκατεστημένος σε αρθρωτό βραχίονα.
- Εμφάνιση για τα ακόλουθα μηνύματα: + Διαγνωστικά (μηνύματα στη γλώσσα χρήσης). + Συναγερμοί (περιγραφή αιτίας). + Κατάσταση εισόδου και εξόδου. + Συνολικός χρόνος κοπής + Χρόνος μίας κοπής + Ένταση δίσκου + Τάση δίσκου+ Ταχύτητα δίσκου+ Θέση κεφαλής
- Έλεγχος χειρισμού του χειροκίνητου κύκλου στα 24 V, IP55
- Πρόγραμμα με ειδικούς κύκλους κοπής
- Υδραυλική μονάδα τελευταίας γενιάς με υψηλή αποδοτικότητα και χαμηλή κατανάλωση ενέργειας
- Τα ανώτατα/κατώτατα όρια της κεφαλής και ο τροφοδότης της βέργας προς τα εμπρός/πίσω ρυθμίζονται μέσω ενός χειριστηρίου ανάλογα με την διάσταση του υλικού
- Δομή σε γκρι χυτοσίδηρο g25, μειώνοντας δραστικά τους κραδασμούς, προσφέροντας καλύτερη σταθερότητα και μεγαλύτερη διάρκεια ζωής του δίσκου



-Ευρεία επιφάνεια εργασίας με περιστρεφόμενο τραπέζι εγκαταστημένο σε κυλινδρικό ρουλεμάν, διαμέτρου 265 mm, προφορτωμένο με ρουλεμάν ώθησης



- Ταχύτητα δίσκου δυο ζωνών (36-72 m / min.). Προεπιλογή για τοποθέτηση του ηλεκτρονικού μετατροπέα για μεταβαλλόμενη ταχύτητα του δίσκου (από 15 έως 100m/min)

-Τα όρια της διαδρομής της κεφαλής προγραμματίζονται μέσω της κονσόλας, με βάση τις διαστάσεις των βεργών προς κοπή

- Χειροκίνητη τάνυση του δίσκου μέσω ηλεκτρονικού μετατροπέα που εμφανίζεται στην κονσόλα

-Υδραυλική συρόμενη πλευρική μέγγενη όταν το μηχάνημα κόβει αριστερά ή δεξιά. Συσκευή γρήγορης προσέγγισης υλικού

-Ατσάλινη βάση με αποσπώμενο ράφι ψυκτικού

-Ηλεκτρική αντλία για λίπανση και ψύξη της κορδέλας

-Προεπιλογή για να είναι εξοπλισμένο με σύστημα ψεκασμού (προαιρετικά) καθώς επίσης και με την τυποποιημένη λίπανση με γαλακτωματοποιημένο λάδι

-Βούρτσα για καθαρισμό της κορδέλας

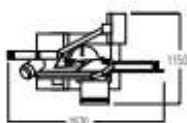
- Μηχάνημα για χειρισμό με περονοφόρο

-Ρυθμιζόμενη συσκευή στοπ μέτρησης για πραγματοποίηση κοπών του ίδιου μήκους σε κλίμακα χιλιοστού

-Βραχίονας στήριξης με κυλίνδρους για τοποθέτηση τραπέζιού φόρτωσης

-Διμεταλλική κορδέλα για στερεά και προφίλ

-Κλειδιά υπηρεσίας και εγχειρίδιο οδηγιών για συντήρηση και λίστα ανταλλακτικών



mm	kW	m/min	mm	0°	250	220	280x220	kg
2950x27x0,9	1,5/1,8	36/72	285	+45°	230	200	220x200	
				+60°	120	80	140x80	
				-45°	200	170	200x140	485