



## SHARK 332-1 SXI EVO

Ημιαυτόματη, ηλεκτρο-υδραυλική κορδέλα με λειτουργία και σε χειροκίνητο και ημιαυτόματο δυναμικό κύκλο για κοπές από -45 έως +60 μοίρες.

-Μηχάνημα εξοπλισμένο με έναν μικροεπεξεργαστή τελευταίας γενιάς ειδικά σχεδιασμένο από την Mer

**Ημιαυτόματος κύκλος:** Η μέγγενη κλείνει και το μοτέρ ξεκινά. Η κεφαλή κατεβαίνει για να πραγματοποιήσει την κοπή. Το μοτέρ σταματάει. Η κεφαλή επιστρέφει στην επάνω θέση και η μέγγενη ανοίγει.

**Ημιαυτόματος δυναμικός κύκλος:** Κατεβάζοντας το κεφάλι χειροκίνητα, για να το τοποθετήσετε ακριβώς πάνω από το υλικό, ο ημιαυτόματος κύκλος ξεκινά πατώντας το διακόπτη στη λαβή.

Λειτουργώντας σε ημιαυτόματο κύκλο, η νέα λειτουργία DOWN κάνει τον κινητήρα της κεφαλής και του δίσκου να σταματήσει μόλις τελειώσει η κοπή με κλειστή την μέγγενη, πατώντας το κουμπί UP η κεφαλή σηκώνεται πίσω στο σημείο εκκίνησης και ανοίγει η μέγγενη.

### Χαρακτηριστικά

- Πίνακας ελέγχου χαμηλής τάσης εγκατεστημένος σε αρθρωτό βραχίονα.
- Εμφάνιση για τα ακόλουθα μηνύματα: + Διαγνωστικά (μηνύματα στη γλώσσα χρήσης). + Συναγερμοί (περιγραφή αιτίας). + Κατάσταση εισόδου και εξόδου. + Συνολικός χρόνος κοπής + Χρόνος μίας κοπής + Ένταση δίσκου + Τάση δίσκου+ Ταχύτητα δίσκου+ Θέση κεφαλής
- Έλεγχος χειρισμού του χειροκίνητου κύκλου στα 24 V, IP55
- Πρόγραμμα με ειδικούς κύκλους κοπής
- Υδραυλική μονάδα τελευταίας γενιάς με υψηλή αποδοτικότητα και χαμηλή κατανάλωση ενέργειας
- Τα ανώτατα/κατώτατα όρια της κεφαλής και ο τροφοδότης της βέργας προς τα εμπρός/πίσω ρυθμίζονται μέσω ενός χειριστηρίου ανάλογα με την διάσταση του υλικού
- Δομή σε γκρι χυτοσίδηρο g25, μειώνοντας δραστικά τους κραδασμούς, προσφέροντας καλύτερη σταθερότητα και μεγαλύτερη διάρκεια ζωής του δίσκου



-Περιστρεφόμενο τραπέζι (τοποθετημένο σε κυλινδρικό ρουλεμάν 420mm, προφορτωμένο με ρουλεμάν ώθησης) εξοπλισμένο με

αντικαταστάσιμες μεταλλικές λωρίδες στην επιφάνεια κοπής

- Ταχύτητα δίσκου δυο ζωνών (40-80 m / min.). Προεπιλογή για τοποθέτηση του ηλεκτρονικού μετατροπέα για μεταβαλλόμενη ταχύτητα του δίσκου (από 15 έως 100m/min)

-Τα όρια της διαδρομής της κεφαλής προγραμματίζονται μέσω της κονσόλας, με βάση τις διαστάσεις των βεργών προς κοπή

-Υδραυλική συρόμενη πλευρική μέγγενη όταν το μηχάνημα κόβει αριστερά ή δεξιά. Συσκευή γρήγορης προσέγγισης υλικού

-Χειροκίνητη τάνυση του δίσκου μέσω ηλεκτρονικού μετατροπέα που εμφανίζεται στην κονσόλα.

-Ατσάλινη βάση που περιέχει ψυκτικό ακόμα και όταν εκτελείται κοπή

-Δοχείο ψυκτικού μέσα στην ατσάλινη βάση και συρτάρι για συλλογή ρινισμάτων

-Ηλεκτρική αντλία για λίπανση και ψύξη της κορδέλας

-Προεπιλογή για να είναι εξοπλισμένο με σύστημα ψεκασμού

(προαιρετικά) καθώς επίσης και με την τυποποιημένη λίπανση με γαλακτωματοποιημένο λάδι

-Βούρτσα για καθαρισμό της κορδέλας

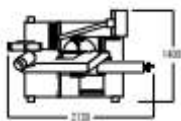
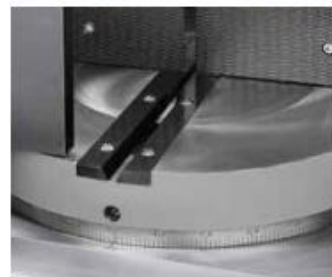
- Μηχάνημα για χειρισμό με περονοφόρο





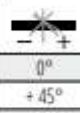




-Ρυθμιζόμενη συσκευή στοπ μέτρησης για πραγματοποίηση κοπών του ίδιου μήκους σε κλίμακα χιλιοστού

-Βραχίονας στήριξης με κυλίνδρους για τοποθέτηση τραπέζιου φόρτωσης

-Διμεταλλική κορδέλα για στερεά και προφίλ

-Κλειδιά υπηρεσίας και εγχειρίδιο οδηγιών για συντήρηση και λίστα ανταλλακτικών



								
mm	kW	m/min	mm	°	mm	mm	mm	kg
3650x27x0,9	1,5/1,8	40/80	335	0°	300	260	330x250	
				+ 45°	260	250	260x200	
				+ 60°	180	170	170x170	
				- 45°	240	210	240x160	675