



SHARK 382-1 SXI EVO

Ημιαυτόματη, ηλεκτρο-υδραυλική κορδέλα με λειτουργία και σε χειροκίνητο και ημιαυτόματο δυναμικό κύκλο για κοπές από -45 έως +60 μοίρες.
-Μηχάνημα εξοπλισμένο με έναν μικροεπεξεργαστή τελευταίας γενιάς ειδικά σχεδιασμένο από την Mer
Ημιαυτόματος κύκλος: Η μέγγενη κλείνει και το μοτέρ ξεκινά. Η κεφαλή κατεβαίνει για να πραγματοποιήσει την κοπή. Το μοτέρ σταματάει. Η κεφαλή επιστρέφει στην επάνω θέση και η μέγγενη ανοίγει.

Ημιαυτόματος δυναμικός κύκλος: Κατεβάζοντας την κεφαλή χειροκίνητα, για να την τοποθετήσετε ακριβώς πάνω από το υλικό, ο ημιαυτόματος κύκλος ξεκινά πατώντας το διακόπτη στη λαβή.

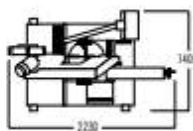
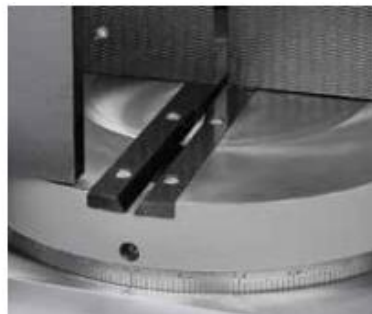
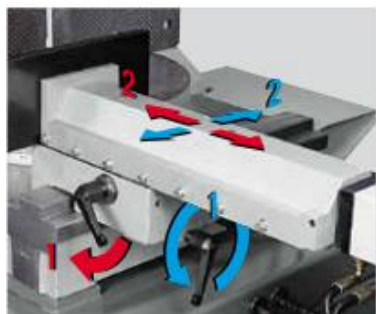
Λειτουργώντας σε ημιαυτόματο κύκλο, η νέα λειτουργία DOWN κάνει τον κινητήρα της κεφαλής και του δίσκου να σταματήσει μόλις τελειώσει η κοπή με κλειστή την μέγγενη, πατώντας το κουμπί UP η κεφαλή σηκώνεται πίσω στο σημείο εκκίνησης και ανοίγει η μέγγενη.

Χαρακτηριστικά

- Πίνακας ελέγχου χαμηλής τάσης εγκατεστημένος σε αρθρωτό βραχίονα.
- Εμφάνιση για τα ακόλουθα μηνύματα: + Διαγνωστικά (μηνύματα στη γλώσσα χρήσης). + Συναγερμοί (περιγραφή αιτίας). + Κατάσταση εισόδου και εξόδου. + Συνολικός χρόνος κοπής + Χρόνος μίας κοπής + Ένταση δίσκου + Τάση δίσκου+ Ταχύτητα δίσκου+ Θέση κεφαλής
- Έλεγχος χειρισμού του χειροκίνητου κύκλου στα 24 V, IP55
- Πρόγραμμα με ειδικούς κύκλους κοπής
- Υδραυλική μονάδα τελευταίας γενιάς με υψηλή αποδοτικότητα και χαμηλή κατανάλωση ενέργειας
- Τα ανώτατα/κατώτατα όρια της κεφαλής και ο τροφοδότης της βέργας προς τα εμπρός/πίσω ρυθμίζονται μέσω ενός χειριστηρίου ανάλογα με την διάσταση του υλικού
- Δομή σε γκρι χυτοσίδηρο g25, μειώνοντας δραστικά τους κραδασμούς, προσφέροντας καλύτερη σταθερότητα και μεγαλύτερη διάρκεια ζωής του δίσκου



- Περιστρεφόμενο τραπέζι (τοποθετημένο σε κυλινδρικό ρουλεμάν 420mm, προφορτωμένο με ρουλεμάν ώθησης) εξοπλισμένο με αντικαταστάσιμες μεταλλικές λωρίδες στην επιφάνεια κοπής
- Ταχύτητα δίσκου δυο ζωνών (40-80 m / min.). Προεπιλογή για τοποθέτηση του ηλεκτρονικού μετατροπέα για μεταβαλλόμενη ταχύτητα του δίσκου (από 15 έως 100m/min)
- Τα όρια της διαδρομής της κεφαλής προγραμματίζονται μέσω της κονσόλας, με βάση τις διαστάσεις των βεργών προς κοπή
- Υδραυλική συρόμενη πλευρική μέγγενη όταν το μηχάνημα κόβει αριστερά ή δεξιά. Συσκευή γρήγορης προσέγγισης υλικού
- Χειροκίνητη τάνυση του δίσκου μέσω ηλεκτρονικού μετατροπέα που εμφανίζεται στην κονσόλα.
- Ατσάλινη βάση που περιέχει ψυκτικό ακόμα και όταν εκτελείται κοπή
- Δοχείο ψυκτικού μέσα στην ατσάλινη βάση και συρτάρι για συλλογή ρινισμάτων
- Ηλεκτρική αντλία για λίπανση και ψύξη της κορδέλας
- Προεπιλογή για να είναι εξοπλισμένο με σύστημα ψεκασμού (προαιρετικά) καθώς επίσης και με την τυποποιημένη λίπανση με γαλακτωματοποιημένο λάδι
- Βούρτσα για καθαρισμό της κορδέλας
- Μηχάνημα για χειρισμό με περονοφόρο
- Ρυθμιζόμενη συσκευή στοπ μέτρησης για πραγματοποίηση κοπών του ίδιου μήκους σε κλίμακα χιλιοστού
- Βραχίονας στήριξης με κυλίνδρους για τοποθέτηση τραπεζιού φόρτωσης
- Διμεταλλική κορδέλα για στερεά και προφίλ
- Κλειδιά υπηρεσίας και εγχειρίδιο οδηγιών για συντήρηση και λίστα ανταλλακτικών



mm	kW	m/min	mm	CUTTING			kg	
				Ø	300	250		380x250
3770x27x0,9	1,5/1,8	40/80	385	+ 45°	260	250	300x200	695
				+ 60°	180	170	200x170	
				- 45°	240	210	280x160	