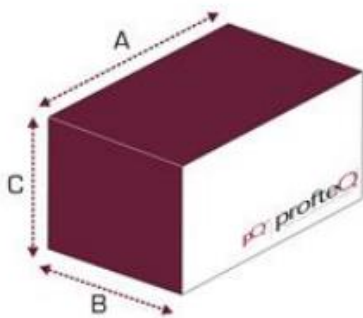


## **LINK 2V**

**Αυτόματο μηχάνημα συγκόλλησης 2 κεφαλών για γωνίες 90°, 180° και άλλες γωνίες και δοκάρια με σφήνες**



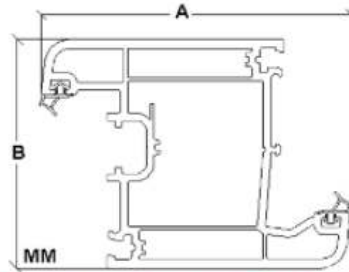
A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg
3800	1050	1800	830

### **Τεχνικά χαρακτηριστικά**

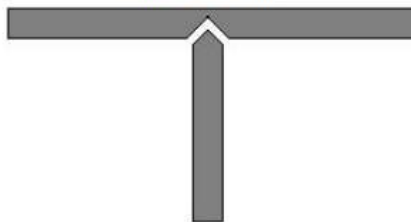
- Συγκόλληση δοκαριών
- Πλήρως αυτόματος κύκλος επεξεργασίας μέσω PLC
- Ρυθμιζόμενοι αναστολείς

- Ρύθμιση του χρόνου τήξης και συγκόλλησης σύμφωνα με τα υπάρχοντα προφίλ της αγοράς
- Θερμαινόμενο σύστημα μέσω σερπεντίνης, ώστε να θερμαίνει με τον ίδιο τρόπο όλη την θερμομαντική πλάκα
- Βραχίονες υποστήριξης προφίλ ώστε να βοηθούν τον χειριστή κατά την διάρκεια συγκόλλησης δυο ταυτόχρονων γωνιών
- Η κινητή κεφαλή κινείται πάνω σε μια επιχρωμιωμένη και σκληρή βέργα με σφαιρικά ρουλεμάν, που επιτρέπουν μια ομαλή κύλιση και ακρίβεια τοποθέτησης
- Ρυθμιστής θέσης με μεγάλες διαστάσεις για άριστη τοποθέτηση σε όλα τα επεξεργάσιμα προφίλ
- Και οι δυο πίνακες ελέγχου της κινητής κεφαλής είναι εξοπλισμένοι με τους παρακάτω ελέγχους: σύσφιξη προφίλ και κύκλος εκκίνησης (διπλοί έλεγχοι), κουμπιά έκτακτης ανάγκης, έλεγχος για μετακίνηση της θερμομαντικής πλάκας προς τα εμπρός για καθαρισμό του φύλλου τεφλόν, κουμπί έκτακτης ανάγκης με επανεκκίνηση έκτακτης ανάγκης, στην κινητή κεφαλή υπάρχει το κουμπί για παύση/ απελευθέρωση της κίνησης της κεφαλής
- Γρήγορο σύστημα αλλαγής του τεφλόν
- Σήμανση CE

### Ικανότητα επεξεργασίας



A max : 125 mm - B max : 130 mm - B min : 40  
\*without counterblocks



L min. = \*360 mm  
L max. = \*2920 mm  
offset: 15 mm

### Βασικός εξοπλισμός

- Αναστολείς ρυθμιζόμενοι από 0,2 έως 2,0 mm
- Νο.2 βραχίονες υποστήριξης προφίλ

### Προαιρετικός εξοπλισμός

- Φύλλο τεφλόν
- Σετ αντισταθμίσεων

### Τεχνικά δεδομένα

- Τάση: 380V + N + T + L1 + L2 + L3
- Κατανάλωση ισχύος: 5 Kw
- Πίεση αέρα: 8 bar
- Κατανάλωση αέρα: 70 λίτρα/κύκλο