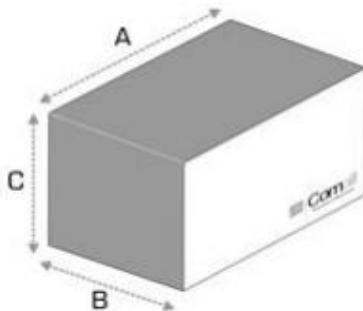


TAB 101

Μηχάνημα οδόντωσης με χειροκίνητη τοποθέτηση 4 αξόνων



CE



A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg
1440	670	1530	210

Power supply	Total power installed	Air consumption for work cycle	Working pressure
3F - 380÷415 V - 50 Hz	1,2 kW	-	7 bar

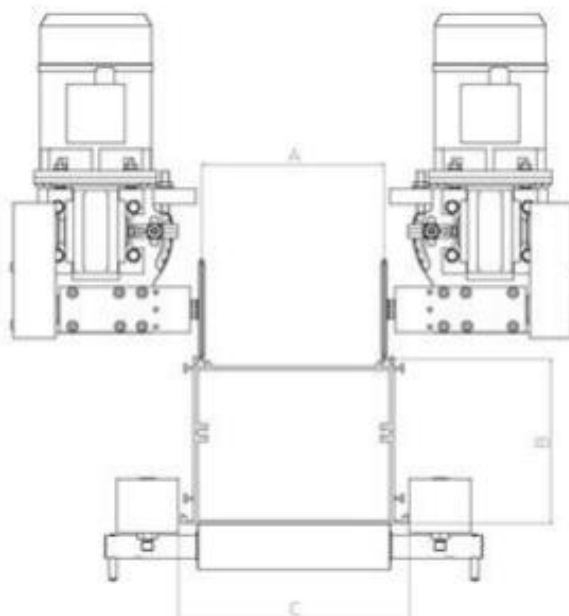


Τεχνικά χαρακτηριστικά

- No.2 γριναζωτοί κινητήρες 0.55 Kw eurovoltage 230/400V– 50 Hz; 275/480V – 60 Hz
- Ρυθμός τροφοδοσίας μπάρας: 56 m./min μπορεί να αυξηθεί με ειδικό κιτ
- Μπροστινός και πισινός έλεγχος μπάρας
- Πλήρες προστατευτικό γύρω από την περιοχή κοπής
- Άξονες ολίσθησης σε γραμμικούς οδηγούς με ατέρμονα μπλοκ μπίλιων
- Χειροκίνητη τοποθέτηση άξονα μέσω προσυμπιεσμένων σφαιριδίων με οθόνη δεκαδικής μέτρησης
- Ανεξάρτητη τοποθέτηση άξονα
- Κίνηση άξονα X =169 mm
- Κίνηση άξονα Y= 140 mm με 2 εργαλεία εκγλύφανσης διαμέτρου 130 (κατόπιν αιτήματος, ως εναλλακτική με δίσκους 2,6 mm, 2,8 mm ή 3,2mm)
- Τα εργαλεία εκγλύφανσης μπορούν να κλίνουν κατά το μέγιστο 10° εσωτερικά και 10° εξωτερικά με τις 0° να λαμβάνονται ως τη θέση όπου το εργαλείο εκγλύφανσης είναι κάθετο στο τραπέζι εργασίας
- C/C απόσταση μεταξύ των αυλακιών min 4 mm, max 202 mm
- Μέγιστο μέγεθος προφίλ 241 x 170h mm
- Εκπομπή ήχου (τιμές σύμφωνα με το ISO 3746):
 - Στάθμη ηχητικής ισχύος (Lwa) 78.8 dB (A)
 - Στάθμη ηχητικής ισχύος σε στάση λειτουργίας (LpA) 66.8 dB (A)

Ικανότητα επεξεργασίας

Περιοχή επεξεργασίας – Ίσια εργαλεία

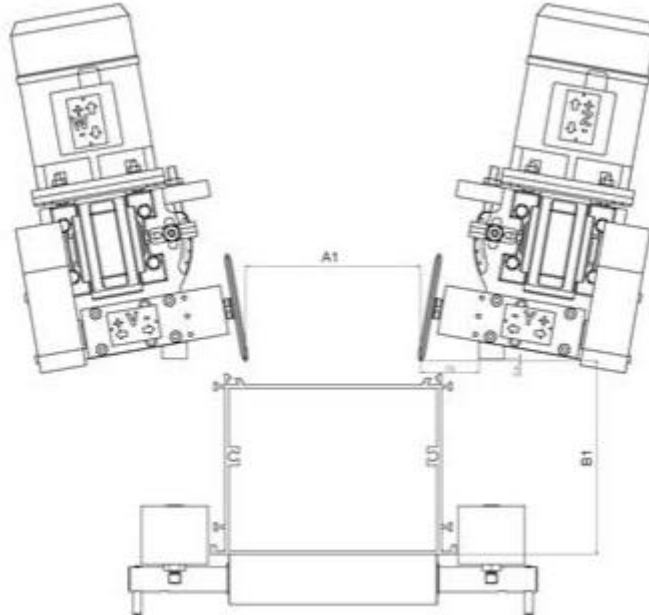


220*: Μέγιστη μέτρηση, εάν το κιτ σύσφιξης είναι τοποθετημένο

Το στήριγμα πίεσης κυλίνδρου που είναι τοποθετημένο στον αριστερό βραχίονα σύσφιξης μειώνει ελαφρώς την διαδρομή του άξονα X

	Min (mm)	Max (mm)
A	7	240-220*
B	1	140
C	0	241

Περιοχή επεξεργασίας-10° γωνία εργαλείου

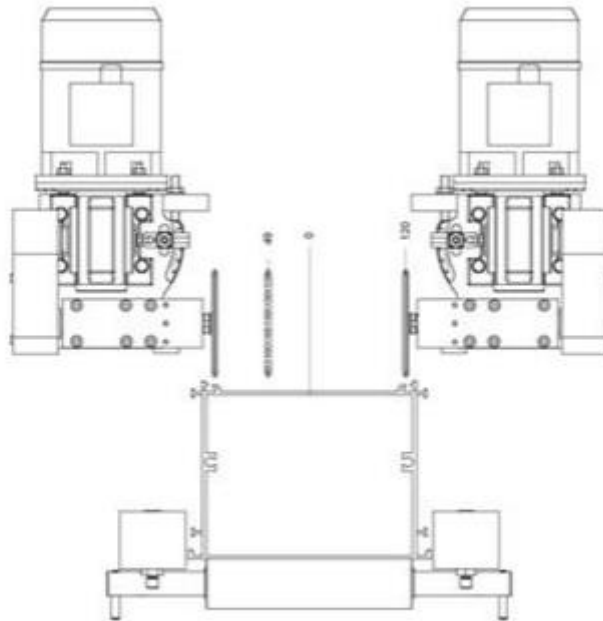


**166: Μέγιστη μέτρηση, εάν το κιτ σύσφιξης είναι τοποθετημένο*

Το στήριγμα πίεσης κυλίνδρου που είναι τοποθετημένο στον αριστερό βραχίονα σύσφιξης μειώνει ελαφρώς την διαδρομή του άξονα X

	Min (mm)	Max (mm)
A1	0	186-166*
B1	1	167

**Περιοχή επεξεργασίας- Μέγιστο αντιστάθμισμα εργαλείου σε σχέση
με το κέντρο (ισχύει και για τα 2 εργαλεία)**



Βασικός εξοπλισμός

- No.2 μηχανοκίνητες μονάδες εκγλύφανσης με εργαλείο εκγλύφανσης $S=3\text{ mm}$
- No.1 σταθερός κύλινδρος για αντίθεση κονδυλίων
- No.2 κάθετοι κινητοί κύλινδροι οδηγών προφίλ
- No.2 κάθετοι κύλινδροι οδηγών προφίλ
- No.2 κύλινδροι εισόδου-εξόδου
- Πλήρες σύστημα ασφαλείας

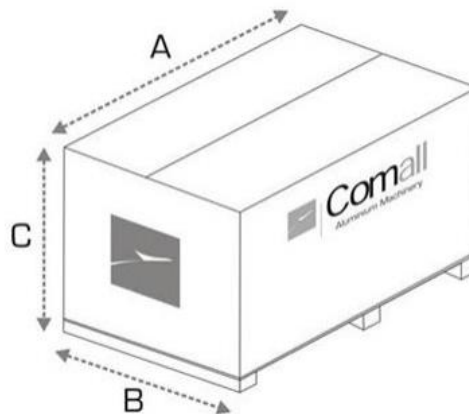
Προαιρετικός εξοπλισμός

- Επιπλέον επιβάρυνση για πιστοποιητικό EAC (Ευρασιατική Συμμόρφωση)
- Προσαρμοσμένοι κύλινδροι για υποστήριξη προφίλ
- Πένσες για ταινίες τροφοδοσίας

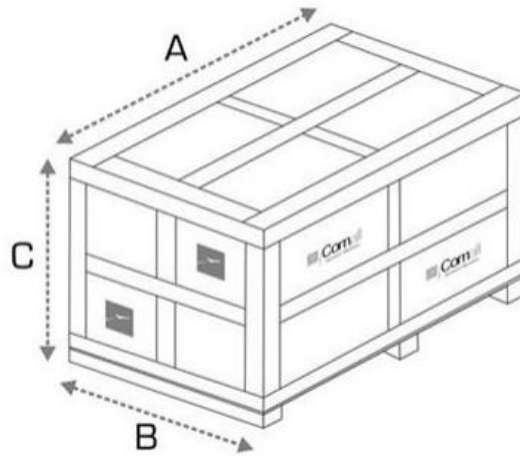
- Κιτ μετασχηματιστή
- Επίπεδος κύλινδρος *Derlyn* με άξονα, ρουλεμάν και δαχτυλίδι
- Ρυθμιζόμενη υποστήριξη για πτερύγια προφίλ
- Οδοντωτοί κοπτήρες $S=2,6$ mm διαμέτρου 130 mm
- Οδοντωτοί κοπτήρες $S=2,8$ mm διαμέτρου 130 mm
- Οδοντωτοί κοπτήρες $S=3$ mm διαμέτρου 130 mm
- Οδοντωτοί κοπτήρες $S=3,2$ mm διαμέτρου 130 mm
- Εργαλείο διάτρησης
- Μετρητές σε ίντσες

Προαιρετικά: Πακέτο

- Συσκευασία παλέτας χαρτοκιβωτίου με θερμοσυρρικνούμενη πλαστική τσάντα
- Κιβώτιο συσκευασίας



A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg
1155	1000	1480	223



A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg
1280	700	1550	267