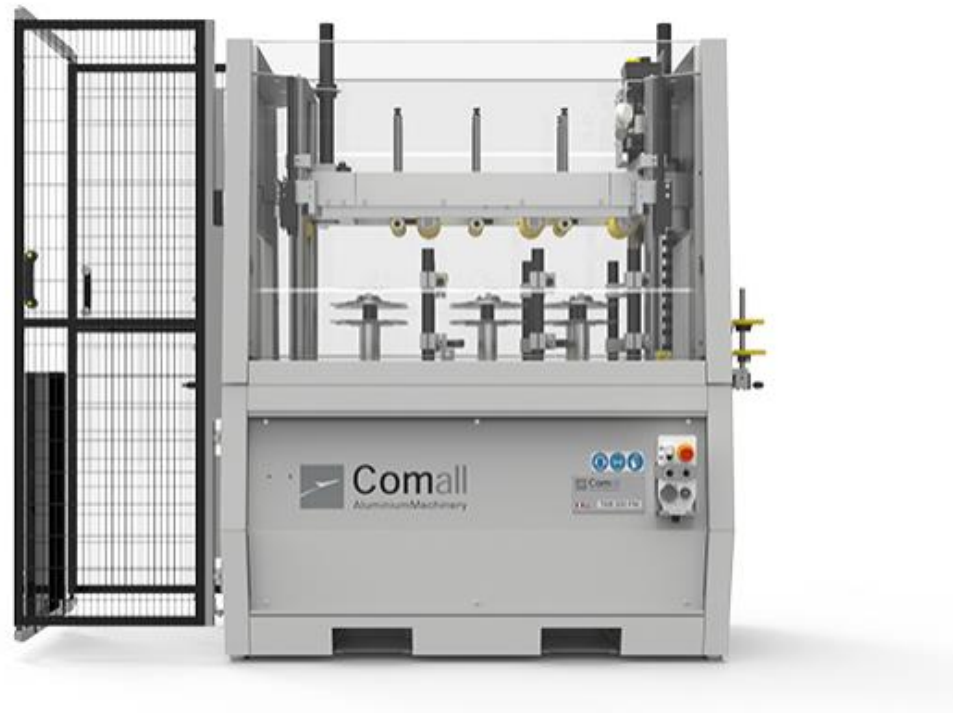
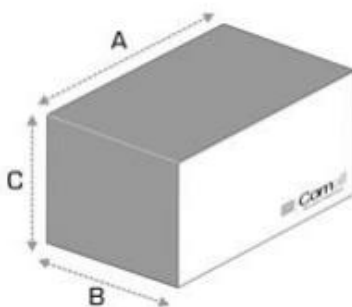


TAB 200 FM

**Μηχάνημα συρραφής πολυαμιδίου για θερμοδιακοπτόμενα προφίλ
 με ελεγχόμενη τοποθέτηση άξονα (13 CNC άξονες)**



CE



A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg
1600	1300	2175	2500

Power supply	Total power installed	Air consumption for work cycle	Working pressure
3F - 380÷415 V - 50 Hz	3 kW	-	7 bar



Τεχνικά χαρακτηριστικά

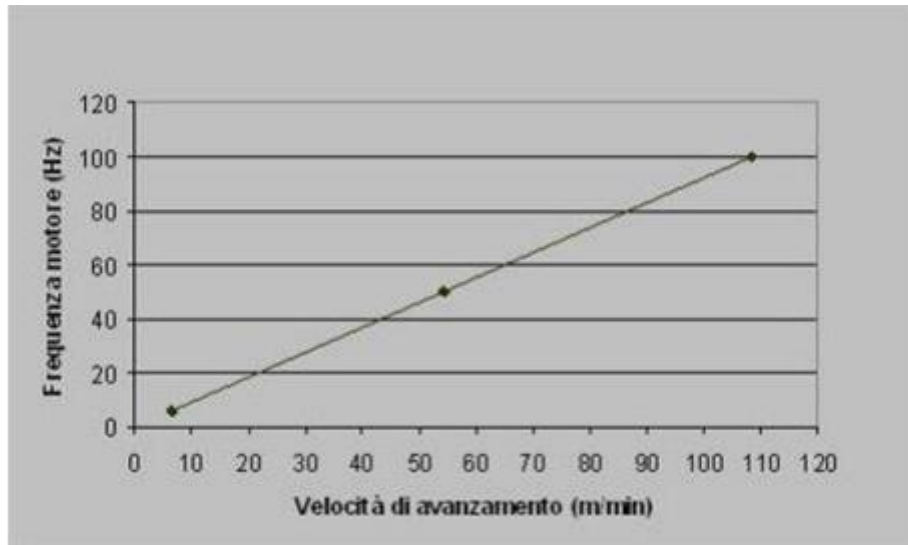
- Ισχύς τροφοδοσίας: 1.1 kW x 2 κινητήρες
- Αναστρέψιμη ταχύτητα επεξεργασίας
- Εύρος τροφοδοσίας με κύλινδρο διαμέτρου 255 mm από 6,5 έως 108 m/min
- Διαστάσεις πίεσης κυλίνδρων: διάμετρος 255 mm (προαιρετικά 198 mm, 298 mm)
- Μέγιστες δυνατές διαστάσεις προφίλ: πλάτος: 410 mm, ύψος: 400 mm
- Ύψος ταινίας: από 3 mm έως 120 mm
- Κεντρική απόσταση ανάμεσα στις ταινίες: από 10 mm έως 60 mm
- Μηχανή συρραφής πολυαμιδίου με διάμετρο κυλίνδρων 255 mm διατεταγμένων ως 3 ζεύγη μεταφορέων εκ των οποίων:
 - 2 σταθεροί κύλινδροι στον αντίστοιχο μεταφορέα , 1 εκ των οποίων έχει ένα σύστημα υπερπίεσης
 - 2 κύλινδροι ± 2 mm ρυθμιζόμενοι μέσω ενός έκκεντρου συστήματος, ένας εκ των οποίων έχει ένα σύστημα υπερπίεσης
 - 2 ανεξάρτητοι μηχανοκίνητοι κύλινδροι που λειτουργούν ως διορθωτές , ένας εκ των οποίων έχει ένα σύστημα υπερπίεσης
 - Υδραυλικό σύστημα υπερπίεσης τοποθετημένο μέσα στην θήκη υποστήριξης κυλίνδρου πίεσης ενός από τα φορεία
 - Σύστημα οριζόντιας και κάθετης γραμμικής ηλεκτρονικής διόρθωσης του προφίλ
 - Μεγάλος πάγκος που επιτρέπει την τοποθέτηση των μετρητών κυλίνδρων με χειροκίνητη ρύθμιση (πχ για υποστήριξη κλιμακωτών ή έντονα ασύμμετρων λωρίδων προφίλ)
 - Εγκατάσταση για κιτ συναρμολόγησης για προφίλ με λωρίδες στις 90°

- Ηλεκτρικός πίνακας ξεχωριστά από τη μηχανή μπορεί να τοποθετηθεί στα δεξιά ή στα αριστερά της μηχανής στην πλευρά της μπάρας τροφοδοσίας
- Κονσόλα ελέγχου μέσα στο ηλεκτρικό πίνακα εξοπλισμένο με έλεγχο Power M
- Δυνατότητα τα καλώδια να περνούν πάνω από τον ηλεκτρικό πίνακα στη μηχανή
- Παρέχεται PC για τη δημιουργία/ αποθήκευση των ρυθμίσεων θέσης άξονα (ρυθμίζει τους 13 ελεγχόμενους άξονες) και για αρχειοθέτηση των λεπτομερειών εργασίας (ημερήσια και ιστορικά), TTK ενσωματωμένο λογισμικό για διαχείριση όλων των μηχανημάτων

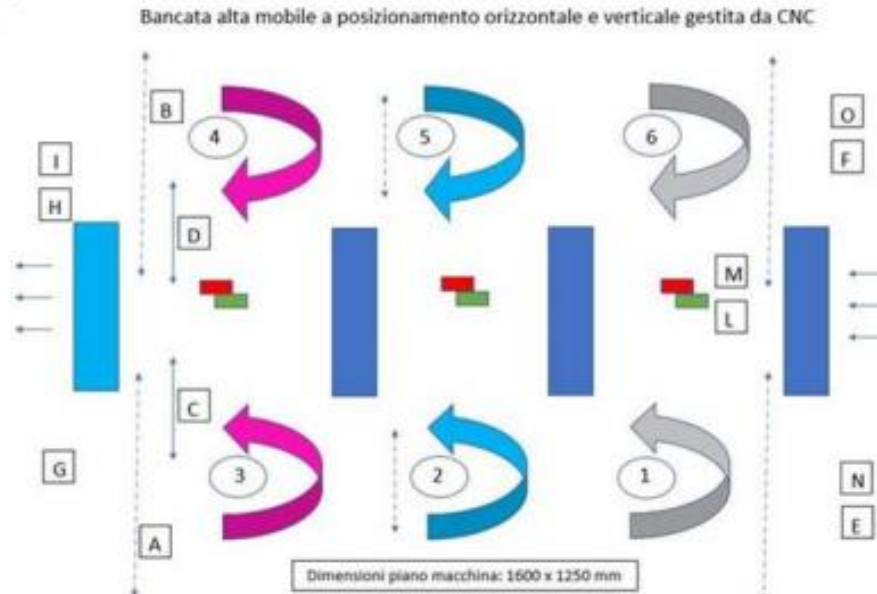
Ικανότητα επεξεργασίας

Ρυθμός τροφοδοσίας μπάρας

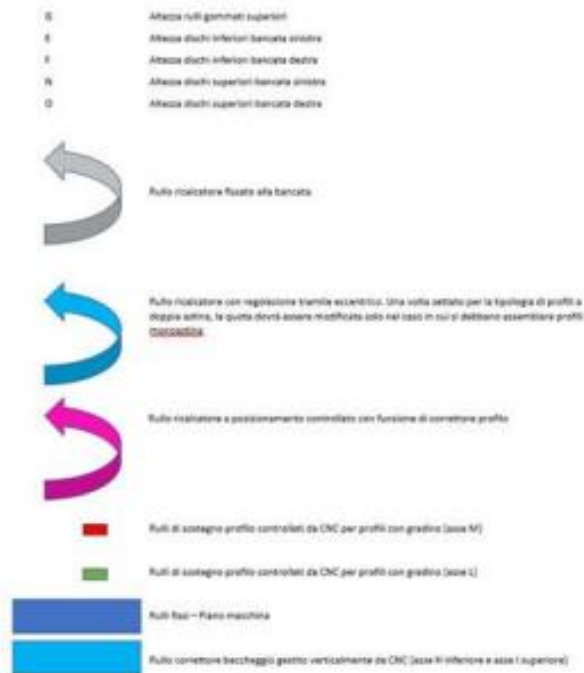
- Για μια συχνότητα μετατροπής 6 Hz, ο ρυθμός τροφοδοσίας είναι 6,5 m./min.
- Για μια συχνότητα μετατροπής 50 Hz, ο ρυθμός τροφοδοσίας είναι 54,2 m./min
- Για μια συχνότητα μετατροπής 100 Hz, ο ρυθμός τροφοδοσίας είναι 108,4 m./min.



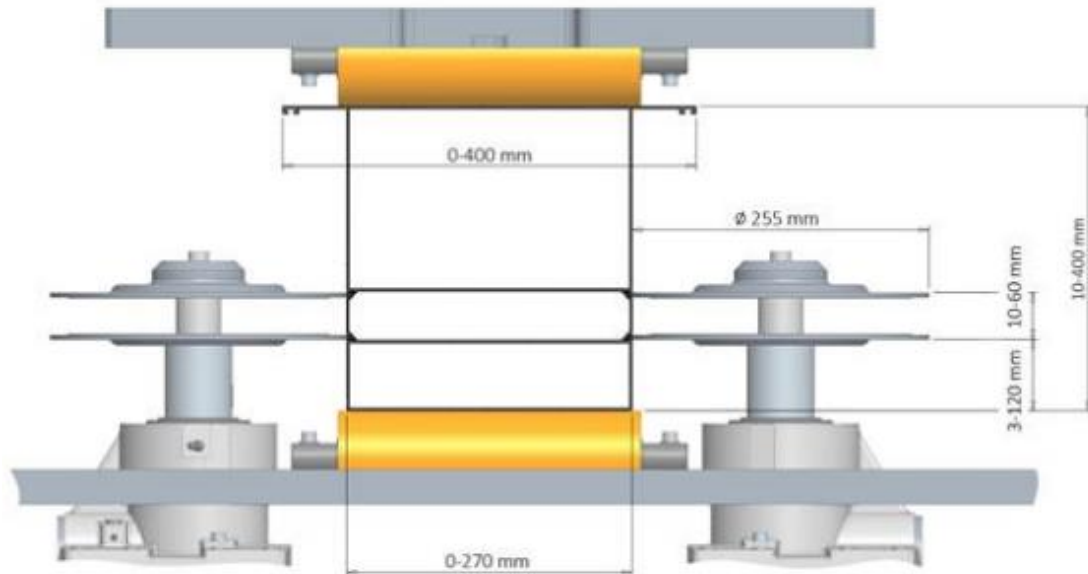
Λειτουργία μηχανής



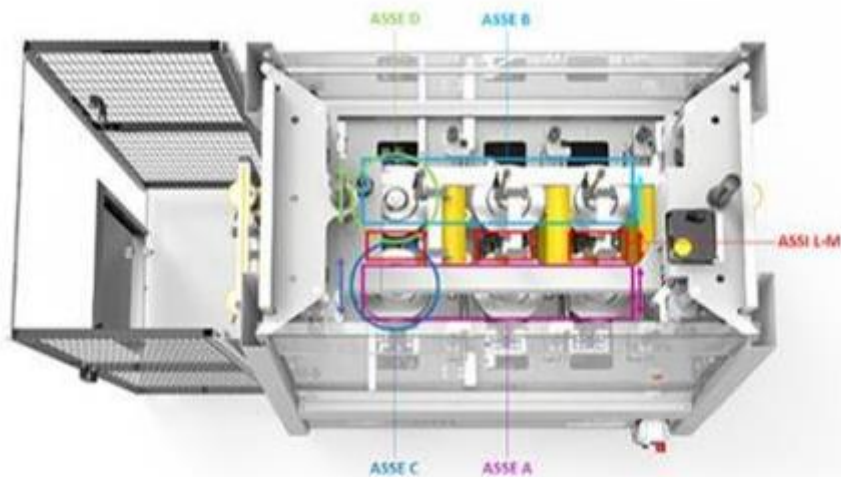
Bancata mobile a posizionamento orizzontale e verticale gestita da CNC con sistema oleodinamico di limitazione sovrappressione di ricalcatura



Τομέας επεξεργασίας



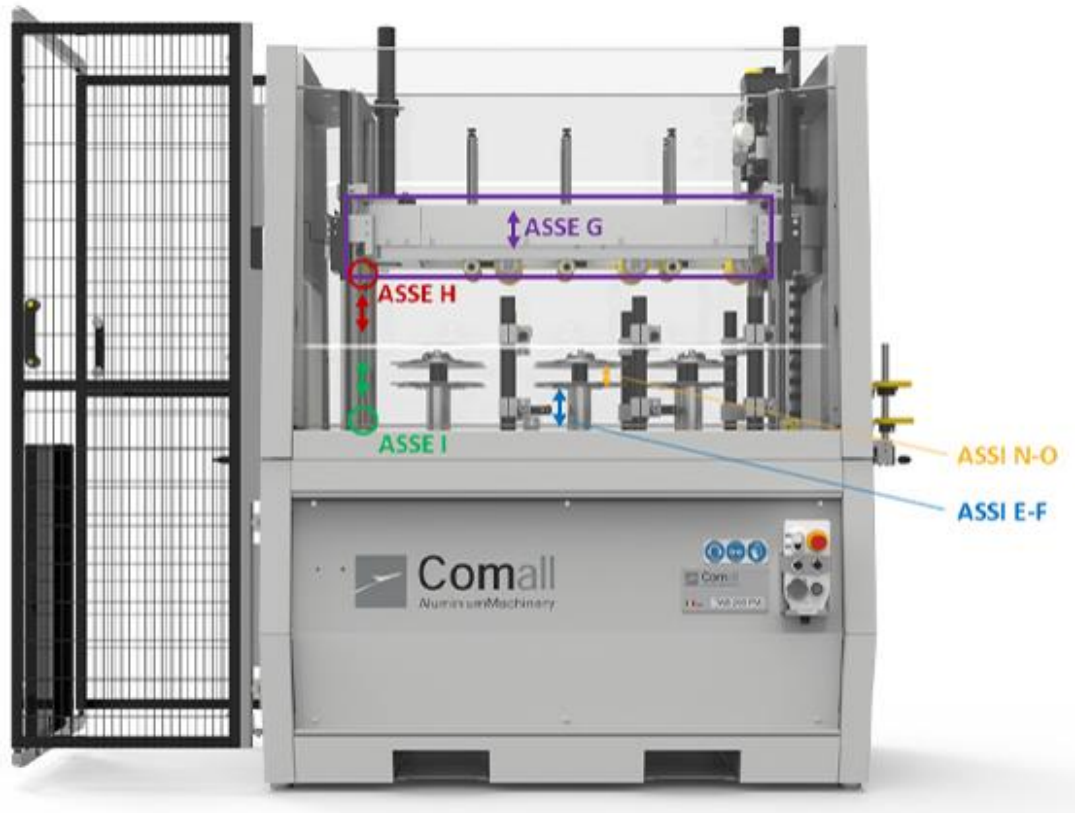
Χάρτης αξόνων



A και B: Οριζόντια κίνηση που μετακινεί τα 3+3 ζευγάρια δίσκων στην αριστερή και δεξιά πλευρά του μηχανήματος, ρυθμίζοντας τη θέση σε προφίλ διαφορετικού πλάτους

C και D: Οριζόντια κίνηση σε σχέση με τους A και B, για μετατόπιση του οριζόντιου άξονα για αντιστάθμιση τυχόν αποκλίσεων στο προφίλ

L και M: Κάθετη κίνηση που μετακινεί τους 3 +3 κίτρινους μη χαρασσόμενους κυλίνδρους στην αριστερή και δεξιά πλευρά του μηχανήματος, ρυθμίζοντας τη θέση στην κάτω πλευρά του προφίλ εάν δεν είναι επίπεδη



E και F: Κάθετη κίνηση που μετακινεί τους 3+3 χαμηλότερους δίσκους στην αριστερή και δεξιά πλευρά του μηχανήματος, ρυθμίζοντας τη θέση σε προφίλ διαφορετικών υψών

N και O: Κάθετη κίνηση που μετακινεί τους 3+3 επάνω δίσκους στην αριστερή και δεξιά πλευρά του μηχανήματος, ρυθμίζοντας τη θέση σε μονωτικές ταινίες διαφορετικού ύψους

G: Κάθετη κίνηση που μετακινεί τους 4 κίτρινους μη χαρασσόμενους, ρυθμίζοντας τη θέση σε προφίλ διαφορετικών υψών

H: Κάθετη κίνηση σε σχέση με το G, που μετακινεί τον τελευταίο επάνω κίτρινο κύλινδρο για να μετατοπίσει τον κάθετο άξονα και να αντισταθμίσει τυχόν αποκλίσεις στο προφίλ

I: Κάθετη κίνηση σε σχέση με την επιφάνεια επεξεργασίας του μηχανήματος, που μετακινεί τον τελευταίο χαμηλότερο κίτρινο κύλινδρο για να μετατοπίσει τον κάθετο άξονα και να αντισταθμίσει τυχόν αποκλίσεις στο προφίλ

Βασικός εξοπλισμός

- No.6 κάθετοι και χειροκίνητα ρυθμιζόμενοι κύλινδροι οδηγών
- No.2 κάθετοι κύλινδροι με φλάντζα για τοποθέτηση στην ραουλιέρα
- No.2 οριζόντιοι και χειροκίνητα ρυθμιζόμενοι κύλινδροι οδηγών
- No.6 οριζόντιοι και χειροκίνητα ρυθμιζόμενοι κύλινδροι για λεπτά κομμάτια
- No.6 εκκεντρικοί οδηγοί στην είσοδο

Κονσόλα ελέγχου: Nexus



Περιγραφή ηλεκτρονικού εξοπλισμού

- Αποθήκευση Η/Υ, εύκολη εσωτερική πρόσβαση και ανεμιστήρας
- Ηλεκτρομηχανολογικός πίνακας κουμπιού
- Υποστήριξη ποντικιού (δεξιά ή αριστερά)
- Ολοκληρωμένη σειρά Η/Υ αποτελούμενη από:
 - Λειτουργικό σύστημα Windows 7
 - ΤΤΚ λογισμικό για διαχείριση των προγραμμάτων επεξεργασίας και όλης της παραγωγικής διαδικασίας
 - Αναγνώστης CD ROM
 - Μπροστινή θύρα USB
 - Εσωτερικές θύρες USB
 - 2 θύρες Ethernet: η μια για σύνδεση NC, η άλλη για δίκτυο σύνδεσης εταιρίας και τηλευπηρεσία

- Έγχρωμη οθόνη αφής LCD 17"
- Οπτικό ποντίκι και επέκταση πληκτρολογίου
- NC Power M κουτί με CPU 32 bit 132Mhz με πολυδιεργασιακή λειτουργία και διαχείριση κίνησης αξόνων

Περιγραφή λογισμικού

- Αρχεία προφίλ που διοργανώνονται από συστήματα και εμπορικά σήματα χωρίς αριθμητικούς περιορισμούς
- Εισαγωγή/ αρχειοθέτηση εγκάρσιων διατομών σε λειτουργία μορφής dxg για εκχώρηση στα διάφορα προφίλ του αρχείου, με την επιλογή επεξεργασίας προσανατολισμού για προβολή της κατεύθυνσης φόρτωσης μέσα στη μηχανή
- Διαχείριση της ελάχιστης και μέγιστης αντοχής πίεσης για έλαση με πίεση
- Λειτουργία εξοπλισμού με αυτορυθμιζόμενη θέση άξονα μέσω απομακρυσμένου πίνακα κουμπιού
- Διαχείριση κατεργασίας
- Δυναμική ανίχνευση οποιασδήποτε παραμόρφωσης ράβδου και σχετική διαχείριση των υπερβούμενων αντοχών
- Λειτουργία μέτρησης μηχανικών ράβδων
- Στατιστικές λειτουργίες
- Επιλογή για δυνατότητα ανάθεσης σε κάθε προφίλ των δεδομένων για τοποθέτηση χειροκίνητων συσκευών και είδη κυλίνδρων που πρόκειται να τοποθετηθούν με την βοήθεια παραδειγματικών φωτογραφιών
- Συνοπτικά στοιχεία που βοηθούν τον χειριστή να επιλέξει άξονα μηχανής
- Επεξηγηματικά εικονίδια για κάθε παράμετρο που σχετίζεται με το πρόγραμμα κατεργασίας
- Αρχειοθέτηση των δεδομένων δοκιμής σχετικά με την σύζευξη των συναρμολογούμενων προφίλ

- Εκτεταμένη οθόνη μηνύματος συσχετιζόμενη με εικονίδια και φωτογραφίες που βοηθά τον χειριστή ενώ χρησιμοποιεί τη μηχανή
- Φόρτωση προγράμματος και λειτουργίες αποθήκευσης
- Άμεση σύνδεση στην τεχνική υπηρεσία της COMALL μέσω της υπηρεσίας απομακρυσμένης βοήθειας

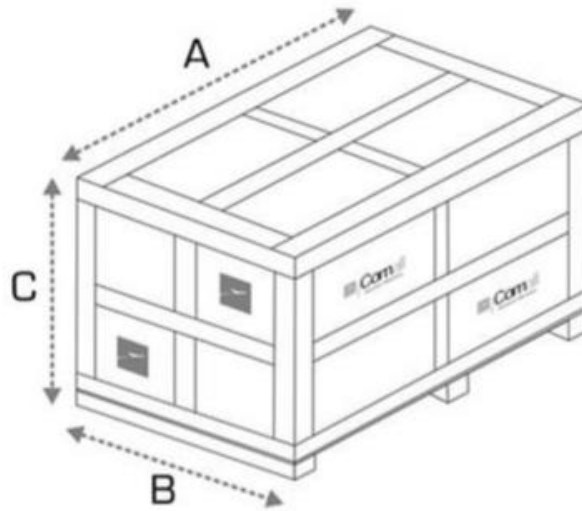
Προαιρετικός εξοπλισμός

- Επιπλέον επιβάρυνση για πιστοποιητικό EAC (Ευρασιατική Συμμόρφωση)
- Ρυθμιζόμενοι κύλινδροι για στήριξη προφίλ
- Νο.6 ρυθμιζόμενοι κύλινδροι
- Συγκράτηση κυλίνδρου για συναρμολόγηση 90°
- Κύλινδρος για συρραφή πολυαμιδίου 90°
- Μετρητές σε ίντσες για συγκράτηση κυλίνδρων
- Άδεια 4.0 για πακέτο στατιστικών
- Πλήρης άδεια γραφείου TTK για εγκατάσταση TAB 200M και TAB 100M

Προαιρετικά: Πακέτο

Προαιρετικά: Πακέτο

- Κιβώτιο συσκευασίας



A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg
2850	1970	1950	2900