

## **Fab Cut Plasma**

### **CNC κέντρο επεξεργασίας και κοπής 4 αξόνων**

Καινοτόμο κέντρο επεξεργασίας και κοπής που συνδυάζει κοπή δίσκου με τεχνολογία plasma σχεδιασμένη για να εκτελεί όλες τις απαραίτητες εργασίες (εγκοπές, τρύπες) και κοπή σε μεταλλικές ενισχύσεις. Ένα μοναδικό και εύχρηστο μηχάνημα σχεδιασμένο για να μειώνει σημαντικά τους χρόνους εκτέλεσης και εξοπλισμένο με ένα σύγχρονο λογισμικό διαχείρισης λιστών παραγωγής που επιτρέπει την αυτόματη εισαγωγή λιστών κοπής και τον συγχρονισμό της παραγωγής όταν είναι online με τα κέντρα επεξεργασίας και κοπής της Graf Synergy



### **5 λόγοι για να επιλέξετε το Fab Cut Plasma**

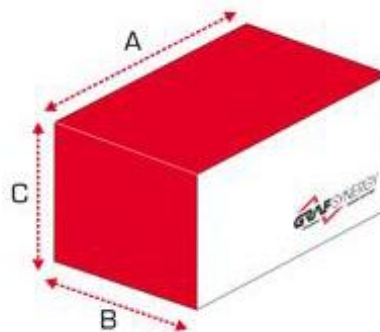
- Μοναδικό προϊόν στο είδος του, εξοπλισμένο με εξαιρετικά καινοτόμα τεχνολογία
- Μείωση χρόνου εκτέλεσης: Καθιστά αποδοτική την κοπή ενισχύσεων
- Επιτρέπει τη λειτουργία σε συγχρονισμό με την κοπή προφίλ PVC
- Αυτόματη βελτιστοποίηση κοπής
- Ηλεκτρονικός έλεγχος δίσκου

### Τεχνικά χαρακτηριστικά

- Εγκατεστημένη ισχύς: 13 Kw
- Τροφοδοσία: 400 V
- Κατανάλωση αέρα ανά κύκλο: 1.200 NI/min
- Ελάχιστη πίεση λειτουργίας: 7 bar
- Επίδοση: Παράθυρα σε 1 φύλλο/8ωρο: Μέχρι 240
- Διατάξεις προφίλ με δυνατότητα αυτόματης φόρτωσης: Μήκος: 700 ÷ 6.500 mm
- Διαστάσεις προφίλ προς επεξεργασία: Μέγιστο πλάτος: 80 mm. Ελάχιστο πλάτος: 20 mm. Μέγιστο ύψος: 60 mm. Ελάχιστο ύψος: 20 mm
- Μονάδα φόρτωσης: Αποθήκη φόρτωσης με μέγιστη χωρητικότητα 9 βέργες. Σύστημα φόρτωσης βεργών με σύστημα ραφιών
- Μονάδα εκφόρτωσης: Αυτόματη εξαγωγή και εκφόρτωση των κομμένων τεμαχίων μέσω πνευματικού εξαγωγέα. Τραπέζι εκφόρτωσης με ιμάντες και φωτοκύτταρο ασφαλείας. Μέγιστη ικανότητα εκφόρτωσης 10 κομματιών
- 1 δίσκος max 350 mm με πολύ υψηλή ακρίβεια μέσα στον χρόνο
- Κατερχόμενη κίνηση

### Διαστάσεις

- Μήκος (A): 14.525 mm
- Πλάτος (B): 3.400 mm
- Ύψος (C): 2.800 mm
- Βάρος: 2.850Kg



### Τύποι κατεργασίας

- Κοπές 90°

### Προαιρετικός εξοπλισμός

- Αυτόματο τραπέζι εκφόρτωσης: Πλάτος: 5.000 mm
- Κλείδωμα μεγενών με ελεγχόμενους άξονες
- Κατερχόμενος δίσκος με ελεγχόμενους άξονες

- Μοτέρ περιστροφής δίσκου διαχειριζόμενο μέσω ενός ηλεκτρονικού μετατροπέα για έλεγχο της κατανάλωσης ενέργειας
- Αυτόματη και εξαγωγή και εκφόρτωση κομμένων κομματιών με δεύτερη ειδική λαβή σε ελεγχόμενο άξονα
- Τοποθέτηση των εκφορτωμένων προφίλ σε ασάλινο χαλί
- Μονάδα προετοιμασίας μέσω μονάδας Plasma

### Διαθέσιμες εκδόσεις

Εγκατάσταση μόνο με κοπής δίσκου

